



KARA Submerged Arc Welding Rectifier

◀ مشخصات فنی تراک حرکتی جوشکاری زیرپودری K4

● کاربرد:

مناسب جهت استفاده در کارهای سنگین و شیفت های کاری طولانی
قابل استفاده در کلیه صنایع سازه فلزی، نفت، گاز و پتروشیمی، مخزن سازی و ...

● ویژگی ها:

تراک حرکتی با استحکام بسیار بالا و سیستم پر قدرت و سبک با طراحی عالی قطعات
دارای کیفیت عالی قطعات و سرعت حرکتی بالا در عملیات جوشکاری
با امکان اتصال به منبع تغذیه جوش تمام اتوماتیک زیرپودری مدل TCR
امکان جوشکاری در وضعیت های مختلف تخت (Flat) و گوشه (Fillet)
انجام عملیات جوشکاری بر روی ورق های از ضخامت ۳ میلیمتر به بالا
مجهز به شاخص لیزری راهنما با امکان مشخص نمودن مسیر خط جوش با فاصله ۱۰ cm جلوتر از نازل جوشکاری
دارای سیستم پیشرفته پیش تنظیم سریع و دقیق کلیه پارامترها (آمپر، ولتاژ، سرعت)، قبل از جوشکاری (Pre Setting)
مجهز به دو محور رانشی و سهولت در تنظیم کنگی جوش در سه محور جهت تغییر و جابه جایی و تنظیم ارتفاع، عرض و زاویه
قابلیت نصب مجموعه هدایت دو سیم جهت انجام عملیات کلدینگ و سخت پوشی و افزایش حجم رسوب و کنترل از یک تابلو
دارای سیستم فیدبک به منظور کنترل دقیق حوضچه جوش و اراده جوش با کیفیت بالا
صرفه جویی در زمان و مصرف مواد اولیه جوشکاری نسبت به سایر روش ها
برخور داری از کیفیت برتر و یکنواختی در تمامی طول مسیر جوشکاری

● انواع مدل:

« تراکتور جوش زیر پودری تک سیمه (Single wire)
« تراکتور جوش زیر پودری دو سیمه (twin wire)

● اجزاء و متعلقات:

مجهز به وایر فیدر (wire feeder) به منظور تغذیه سیم جوش
مجهز به تابلو کنترل و نشان دهنده دیجیتالی با امکان تنظیم پارامترهای آمپر، ولتاژ و سرعت جوشکاری روی صفحه دیجیتالی
قرقره های با شیار مناسب (Roll Feeder) به منظور تغذیه سیم جوش از سایز ۲ تا ۴
مجهز به قرقره سیم زیر پودری با ظرفیت تحمل ۳۰ kg و Nozzle tube
مجهز به مخزن پودر (Box Flux) به ظرفیت ۶ لیتر
دارای دو دستگیره حمل در جلو و عقب تراک به منظور سهولت در انتقال و جابه جایی تراک
دارای کلاج به منظور قفل شدن چرخ های حرکتی

* تابلو کنترل مدل PEG1

دارای ۳ عدد پتانسیومتر تنظیم پارامترهای جوشکاری آمپر، ولتاژ و سرعت
دارای ۳ نشانگر دیجیتالی آمپر، ولتاژ و سرعت جوشکاری
دارای پتانسیومتر پیش تنظیم پارامترها (Pre Setting)
دارای کلید تغذیه سیم جوش (بالا و پایین بردن سیم)
دارای کلید تغییر جهت حرکت تراکتور
دارای پتانسیومتر تنظیم سرعت حرکتی تراکتور
دارای ۲ کلید خاموش و روشن دستگاه



Technical Data

Model	PEG1
Wire Diameter	1.6 - 5 mm
Max. wire feed speed	9 m/min.
Electrode weight	30 Kg
Flux volume	6 lit.
Weight without wire & Flux	46 Kg
Control voltage	~ 42 V
Travel speed	10 - 120 cm/min.
Linear slide setting length	90 mm
Rotary slide setting angle	360°
Max. load at 100% duty cycle	800 A
External Dimension (L.W.H)	650 x 450 x 850 mm