

# KARA LHG 1250

## ◀ مشخصات فنی دستگاه برش گوجینگ

این روش به صورت قوسی و با استفاده از الکترود کربنی و هوای فشرده برای برش فولادهای کربنی، کم آلیاژ، فولاد زنگ نزن، چدن و دیگر فلزات انجام می‌شود و قابل استفاده در تمامی منابع فلزی می‌باشد. در این روش از یک الکترود کربنی برای ذوب فلز استفاده می‌شود و در همان زمان یک جریان قوی هوای فشرده باعث زدودن فلز مذاب می‌گردد. این هوای فشرده باعث خنک شدن الکترود نیز می‌شود.

### ● کاربرد:

- کاربرد به منظور برش و پاکسازی انواع فلزات جهت انجام تعمیرات و بازسازی
- مناسب جهت آماده‌سازی پاس ریشه، ایجاد شیار، برداشت حوش‌های ناقص و جداسازی قطعات جوشکاری شده

### ● ویژگی:

- طراحی عالی برای کار در شرایط سخت و دشوار در کارخانجات
- کنترل جریان تا سقف ۱۲۵۰ آمپر
- قابلیت جوشکاری الکترود روپوش دار
- مجهز به سیستم آنتی استیک Anti-Stick
- برقراری قوس عالی در هنگام شروع کار
- ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- مجهز به آمپرسنچ دیجیتالی و پتانسیومتر
- کنترل و تنظیم آمپر
- همراه با کابل اتصال زمین و ریموت کنترل از راه دور
- مجهز به محل اتصال منفی دو قلو جهت جلوگیری از گرم شدن دستگاه و کابل اتصال زمین

### Technical Data

Model	LHG 1250
Type of Control	Thyristor Control
Mains Input Power	3*380 V/50 Hz
Current/Voltage Range	40 A/20V~1250A/44V
Permissible Load at 100% DC	590A
Permissible Load at 50% DC	840A
Permissible Load at 22% DC	1250A
Open Circuit Voltage	65~72V
Input Current at 100% DC	44A
Input Current at 50% DC	65A
Input Current at 22% DC	100A
Cooling Type	AF
Protection Class	IP 22
Insulation Class	H
Weight	400 Kg



انبر گوجینگ  
torch gouging



محل اتصال کابل و انبر گوجینگ  
Conector for cable & torch

