

# KARA Inverter Welding Machine – KIW 500

## مشخصات فنی دستگاه جوشکاری اینورتری ۵۰۰ آمپر



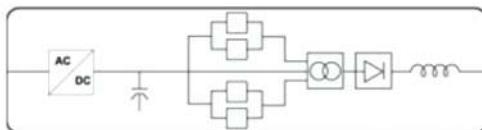
### کاربرد:

- با قابلیت جوشکاری با فرآیند الکترود دستی (MMA)
- امکان استفاده و جوشکاری در خطوط لوله
- مناسب جهت ساخت کلیه پروژه‌های صنعتی و صنایع سازه فلزی، نفت و گاز، خودروسازی و ساختمان، برج سازی و ...

### ویژگی‌ها:

- دارای عملکرد عالی و مطمئن جهت جوشکاری انواع فلزات و توانایی دستیابی به بالاترین سطح کیفیت جوش
- طراحت و ساخت با کاربرد جدیدترین تکنولوژی دیجیتال در جوشکاری و استفاده از تکنولوژی IGBT
- مناسب جهت جوشکاری مداوم در سه شیفت کاری با توان بالا و Duty Cycle % ۱۰۰
- قابل استفاده در جوشکاری انواع الکترودهای بازی، اسیدی و سلولزی در تمامی سایزها
- امکان اتصال به دیزل ژنراتور با کمترین آمپر مورد نیاز در زمان استارت جوش
- قدرتمند، کم حجم و سبک و دارای راندمان و ضریب قدرت بسیار بالا
- با مصرف انرژی بسیار پایین و صرفه‌جویی محسوس در مصرف برق
- دارای قوسی آرام، پاشش کم و کنترل آسان حوضچه مذاب
- استفاده از تکنولوژی نانو ( Nano tech main trans )
- با قابلیت تنظیم شدت جریان حین جوشکاری
- دارای جریان خروجی DC با توان بالا
- قابلیت حمل و نقل و انبارداری ساده و آسان
- با پوشش رنگ پودری الکترو استاتیکی دو لایه به رکتی فایبر
- کاهش تأثیرات منفی نوسانات ولتاژهای ورودی و حفاظت در برابر جریان اضافی
- امکان کنترل سریع مشخصات دینامیکی در شرایط مختلف و پایداری پارامترهای جوشکاری

### مدارها و سیستم‌های دستگاه:



Rated input voltage	3Phase 380V ±20% 50 ~ 60 Hz
Rated input current max ( A ) @ 60% Duty Cycle	25
Rated input power ( KW ) @ 60% Duty Cycle	15
No - load voltage ( V )	72.5
Current adjusting range ( A )	20-500
Duty cycle ( 35 % ) A	500
Duty cycle ( 60 % ) A	400
Duty cycle ( 100 % ) A	310
Efficiency ( η )	0.84±0.03
Power factor ( CosΦ )	0.93
Protection class	IP21
No load power loss ( W )	200
Insulation class	H
Dimension ( mm )	630 x 620 x 300
Net weight ( kg )	41
Electrode ( mm )	1.6-6
Standard	EN60974-1

دارای میکروکنترلر قابل برنامه‌ریزی و مازولار

سیستم‌های حفاظتی Over current Protection

سیستم‌های حفاظتی Over Heat Protection

سیستم‌های حفاظتی Protection Under-Voltage & Power Phase absence

سیستم آنتی استیک در برابر چسبندگی الکترود به قطعه کار

(Anti Sticking)

مدار الکترونیکی با فرکانس بالا ( ۱۰ KHz ) و کنترل سریع

مشخصات دینامیکی جوشکاری در شرایط مختلف