

KARA Inverter Welding Machine – KIW 500

مشخصات فنی دستگاه جوشکاری اینورتری ۵۰۰ آمپر



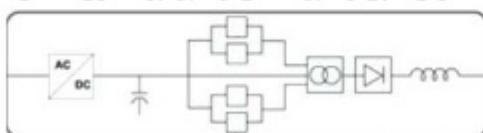
کاربرد:

- با قابلیت جوشکاری با فرآیند الکترود دستی (MMA)
- امکان استفاده و جوشکاری در خطوط لوله Pipe welding
- مناسب جهت کاربرد در تمامی کلیه پروژه های صنعتی و صنایع سازه فلزی ، نفت و گاز ، خودروسازی و ساختمان ، برج سازی و ...

ویژگی ها:

- دارای عملکرد عالی و مطمئن جهت جوشکاری انواع فلزات و توانایی دستیابی به بالاترین سطح کیفیت جوش
- طراحت و ساخت با کاربرد جدیدترین تکنولوژی دیجیتال در جوشکاری و استفاده از تکنولوژی IGBT
- مناسب جهت جوشکاری مداوم در سه شیفت کاری با توان بالا و Duty Cycle % ۱۰۰
- قابل استفاده در جوشکاری انواع الکترودهای بازی، اسیدی و سلولزی در تمامی سایزها
- امکان اتصال به دیزل ژنراتور با کمترین آمپر مورد نیاز در زمان استارت جوش
- قدرتمند ، کم حجم و سبک و دارای راندمان و ضریب قدرت بسیار بالا
- با مصرف انرژی بسیار پایین و صرفه جویی محسوس در مصرف برق
- دارای قوسی آرام، پاشش کم و کنترل آسان حوضچه مذاب
- استفاده از تکنولوژی نانو (Nano tech main trans)
- با قابلیت تنظیم شدت جریان حین جوشکاری
- دارای جریان خروجی DC با توان بالا
- قابلیت حمل و نقل و انبارداری ساده و آسان
- با پوشش رنگ پودری الکترو استاتیکی دو لایه
- کاهش قابل توجه مصرف انرژی و هزینه های برق مصرفی نسبت به رکتی فایر
- کاهش تأثیرات منفی توسانات ولتاژ های ورودی و حفاظت در برابر جریان اضافی
- امکان کنترل سریع مشخصات دینامیکی در شرایط مختلف و پایداری پارامترهای جوشکاری

مدارها و سیستم های دستگاه:



Rated Input voltage	3Phase 380V ±20% 50 - 60 Hz
Rated Input current max (A) @ 60% Duty Cycle	25
Rated Input power (KW) @ 60% Duty Cycle	15
No - load voltage (V)	72.5
Current adjusting range (A)	20-500
Duty cycle (0%) A	500
Duty cycle (60 %) A	400
Duty cycle (100 %) A	310
Efficiency (%)	0.84±0.03
Power factor (CosΦ)	0.93
Protection class	IP21
No load power loss (W)	200
Insulation class	H
Dimension (mm)	600 x 620 x 300
Net weight (kg)	41
Electrode (mm)	1.6-8
Standard	EN60974-1

دارای میکروکنترلر قابل برنامه ریزی و مازولار

سیستم های حفاظتی Over current Protection

سیستم های حفاظتی Over Heat Protection

سیستم های حفاظتی Protection Under-Voltage & Power Phase absence

سیستم آنتی استیک در برابر چسبندگی الکترود به قطعه کار (Anti Sticking)

مدار الکترونیکی با فرکانس بالا (۱۰ KHz) و کنترل سریع

مشخصات دینامیکی جوشکاری در شرایط مختلف