

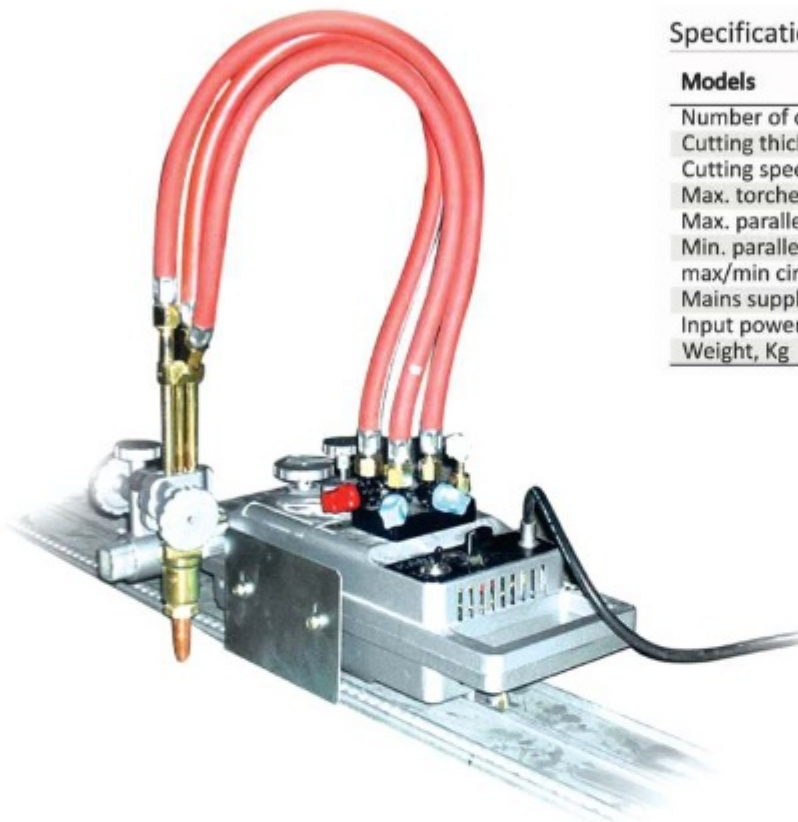
KARA Portable Flame Cutting Machines

◀ دستگاه های برش گازی کارا مدل P22.P2.PP2.CP2

دستگاه برش پرتابل گازی کارا، با سرعت قابل تنظیم خطی، مناسبترین ماشین برش ریلی است که توانایی انجام برش ورق های فولادی را با لبه هایی با اشکال (K, X, V, I) داراست این دستگاه از قابلیت انجام برش های دایره ای جهت تولید دیسک و فلنج نیز برخوردار است.

Specifications

Models	P2	P22
Number of cutting torches	1	2
Cutting thickness(mm)	6-300	6-300
Cutting speed, mm/min	75-700	75-700
Max. torche lateral adjustment, mm	150	330
Max. parallel cut, mm	-	380
Min. parallel cut, mm	-	45
max/min circle cut, mm	1380/75	1740/75
Mains supply, V/Hz	230/50-60	230/50-60
Input power, VA	60	60
Weight, Kg	9	11



جعبه تقسیم گاز، ورودی گاز و هوا و شیرهای کنترل
Oxygen / pre - heat gas supply cutting valve



سرپیک، نازل و نگهدارنده با قابلیت تنظیم برش زاویه ای
Nozzle, Torch & Bevel angle clamping knob



برای برش به وسیله هدایت دستی دستگاه،
با آزاد کردن چرخ میانی دستگاه، امکان هدایت
دستی و حرکت در جهات مختلف فراهم می گردد.
For hand guiding during profile machine is fitted
directly on plate (middle wheel is released).



دستگیره کلاچ موتور حرکتی
Clutch level

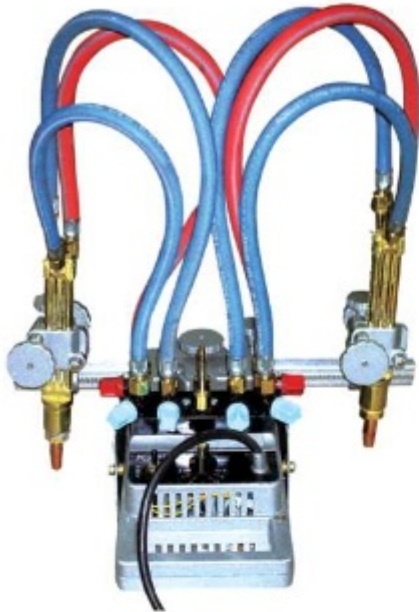


دستگیره حمل، کلید خاموش، روشن و تعیین سمت
حرکت، ولوم کنترل سرعت و کابل ورودی برق
Carrying handle, Forward / Reverse / Stop
switch, Speed control regulator & Main cable



KARA Portable Flame Cutting Machines

◀ دستگاه برش خطی و تسمه بری (تک پیک و دو پیک)



این دستگاه توانایی برش خطی قطعات فلزی از ضخامت ۳ تا ۳۰۰ میلی‌متر را داراست و همچنین قادر است تسمه بری و پخ کاری را بوسیله دو تورچ انجام دهد.

هدایت دستگاه:

برای هدایت دستگاه ریل‌های آلومینیومی مخصوصی با طول ۲/۲ یا ۳ متر طراحی شده است.

◀ دستگاه برش لوله زنجیری مدل (PP2)

این دستگاه در دو مدل دستی و موتوری ارائه می‌شود که برای برش ساده یا پخ زنی لوله‌هایی با اقطار مختلف طراحی شده است. سرعت این دستگاه قابل تنظیم بوده و قابلیت تغییر درجه به دلیل استفاده از زنجیر با طول قابل تغییر، این دستگاه می‌تواند لوله با قطر ۱۵ سانتی‌متر به بالا را برش دهد.



◀ دستگاه برش دایره ای مدل (CP2)

این دستگاه که برای برش عدسی، فلنج و دوایری از قطر ۵۰ تا ۴۲۰ میلی‌متر و از ۵۳۰ تا ۲۰۰۰ میلی‌متر طراحی شده (بنا به سفارش تا قطر ۴۰۰۰ میلی‌متر قابل ساخت می‌باشد) و با نیروی یک الکتروموتور جریان DC کار می‌کند. سرعت کار این دستگاه قابل تنظیم بوده و قابلیت تغییر در جهت برشکاری را داراست.



KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.