

Welding Rectifier LHA 630 & 400

رکتی فایر ایستاده چهار چرخ LHA630 & 400

ویژگی ها:

- با امکان جوشکاری انواع الکترودها و مجهز به نشانگر دیجیتالی ساخته شده با ظرفیت مناسب برای سه شیفت کاری
- مجهز به سیستم آنتی استیک در برابر چسبندگی الکتروود به قطعه کار
- مجهز به مدار جبران ساز نوسانات دست اپراتور
- سیگنال هشدار دهنده دو فاز شدن دستگاه
- با امکان جوش دستی، جوش آرگون و عملیات گوجینگ
- چهار چرخ جهت جابه جایی آسان
- گیربکس حفاظت از پتانسیومتر در برابر فشار مکانیکی
- به همراه ریموت کنترل هوشمند و سوکت سوزنی
- مجهز به مکانیزم optocoupler به منظور ایجاد فید بک های سریع و موثر در جهت کنترل حوضچه مذاب و جلوگیری از پاشش
- مجهز به ولوم Arc Force جهت ایجاد یک قوس کاملاً پایدار برای الکتروودهای مختلف
- مجهز به CT به منظور یکسان سازی جبران نوسانات شبکه
- با پوشش رنگ پودری الکترواستاتیکی دو لایه و کاور برزنتی
- بسیار مناسب جهت استفاده در خطوط لوله برای جوشکاری PIPE Welding
- امکان اتصال به ژنراتور با کمترین آمپر مورد نیاز در زمان استارت جوش
- سهولت در جداسازی چرخ ها به منظور نصب دستگاه ها روی شاسی
- مناسب جهت جوشکاری تیگ با حداقل ۱۸ آمپر جهت جوشکاری بر روی قطعات فلزی نازک

جوشکاری دستی

ولتاژ بالا در مدار باز و تعادل عالی جریان باعث اطمینان در مدار می شود. مدار آنتی استیک در این دستگاه احتمال چسبیدن الکتروود جریان جوشکاری به طور خودکار تا مرز ۱۸ آمپر کاهش می یابد و در نتیجه می توان الکتروود را به راحتی از قطعه جدا کرد.

جوشکاری تیگ

رکتی فایر های مدل LHA ۸۰۰/۶۳۰/۴۰۰ برای جوشکاری دستی و تیگ طراحی شده است. رکتی فایر ها LHA ۸۰۰/۶۳۰/۴۰۰ با حداقل جریان ۱۸ آمپر قادر به جوشکاری تیگ بر روی قطعات تیگ بر روی قطعات فلزی بسیار نازک است.

