

Welding Rectifier LHA 630 & 400

◀ رکتی فایر ایستاده چهار چرخ LHA630 & 400

● ویژگی ها:

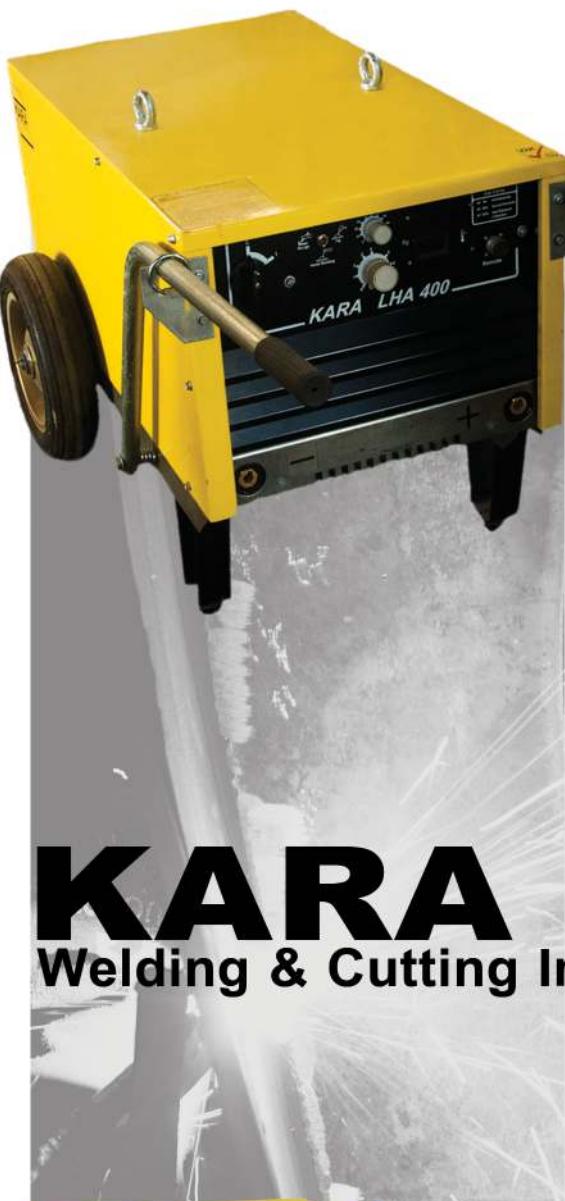
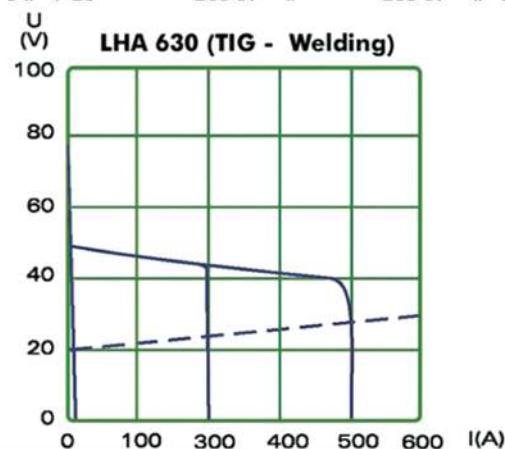
- . با امکان جوشکاری انواع الکترودها و مجهز به نشانگر دیجیتالی
- . ساخته شده با ظرفیت مناسب برای سه شیفت کاری
- . مجهز به سیستم آنتی استیک در برابر چسبندگی الکترود به قطعه کار
- . مجهز به مدار جبران ساز نوسانات دست اپراتور
- . سیگنال هشدار دهنده دو فاز شدن دستگاه
- . با امکان جوش دستی ، جوش آرگون و عملیات گوجینگ
- . چهار چرخ جهت جابه جایی آسان
- . گیربکس حفاظت از پتانسیومتر در برابر فشار مکانیکی
- . به همراه ریموت کنترل هوشمند و سوکت سوزنی
- . مجهز به مکانیزم optocoupler به منظور ایجاد فید بک های سریع و موثر در جهت کنترل حوضچه مذاب و جلوگیری از پاشش
- . مجهز به ولوم Arc Force مخصوص کاملاً پایدار برای الکترودهای مختلف
- . مجهز به CT به منظور یکسان سازی جبران نوسانات شبکه
- . با پوشش رنگ پودری الکترواستاتیکی دو لایه و کاور برزنتی
- . بسیار مناسب جهت استفاده در خطوط لوله برای جوشکاری PIPE Welding
- . امکان اتصال به ژنراتور با کمترین آمپر مورد نیاز در زمان استارت جوش
- . سهولت در جداسازی چرخ ها به منظور نصب دستگاه ها روی شاسی
- . مناسب جهت جوشکاری تیگ با حداقل ۱۸ آمپر جهت جوشکاری بر روی قطعات فلزی نازک

جوشکاری دستی

ولتاژ بالا در مدار باز و تعادل عالی جریان باعث اطمینان در مدار می شود. مدار آنتی استیک در این دستگاه احتمال چسبیدن الکترود جریان جوشکاری به طور خودکار تا مرز ۱۸ آمپر کاهش می یابد و در نتیجه می توان الکترود را به راحتی از قطعه جدا کرد.

جوشکاری تیگ

رکتی فایر های مدل LHA ۸۰۰/۶۳۰/۴۰۰ برای جوشکاری دستی و تیگ طراحی شده است. رکتی فایر ها LHA ۸۰۰/۶۳۰/۴۰۰ با حداقل جریان ۱۸ آمپر قادر به جوشکاری تیگ بر روی قطعات تیگ بر روی قطعات فلزی بسیار نازک است.



KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

