

◀ رکتی فایرهای جوشکاری LHA 800 , 630 , 400

● انواع مدل ها :

۱. دستگاه رکتی فایر ۴۰۰ آمپر (دو چرخ)
۲. دستگاه رکتی فایر ۶۳۰ آمپر (دو چرخ و چهار چرخ)
۳. دستگاه رکتی فایر ۸۰۰ آمپر (دو چرخ)

● کاربرد :

با امکان جوش دستی ، جوش تیگ (آرگون) و عملیات گوجینگ
امکان استفاده و جوشکاری در خطوط لوله Pipe welding
مناسب جهت کاربرد در تمامی صنایع سازه فلزی ، نفت و گاز ، ساختمان و ...



KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

● ویژگی ها :

مناسب جهت جوشکاری مداوم در سه شیفت کاری با توان بالا و ۱۰۰٪ Duty Cycle
با امکان جوشکاری انواع الکترودهای قلیایی، رتیلی، اسیدی و سلولزی در تمامی سایزها
امکان انجام عملیات گوجینگ جهت تمیز کردن و برداشتن نقایص جوشکاری بوسیله الکترودهای کربنی به ضخامت ۶ الی ۱۳ میلیمتر
امکان انجام جوشکاری تیگ بر روی قطعات فلزی بسیار نازک با حداقل جریان ۱۸ آمپر
دارای قوسی آرام، پاشش کم و کنترل آسان حوضچه مذاب
دارای عملکرد عالی و مطمئن جهت جوشکاری انواع فلزات
با قابلیت تنظیم شدت جریان حین جوشکاری
دارای سیستم ARC FORCE جهت ایجاد یک قوس کاملاً پایدار
دارای سیگنال هشدار دهنده دو فاز شدن دستگاه
مجهز به CT به منظور یکسان سازی و جبران نوسانات شبکه
مجهز به مدار جبران ساز نوسانات دست اپراتور و ولتاژ ورودی
استفاده از گیربکس حفاظت از پتانسیومتر در برابر فشار مکانیکی
دارای سیستم آنتی استیک در برابر چسبندگی الکترودها به قطعه کار
امکان اتصال به ژنراتور با کمترین آمپر مورد نیاز در زمان استارت جوش
سهولت در جدا سازی چرخها به منظور نصب دستگاهها روی شاسی
با پوشش رنگ پودری الکترو استاتیکی دو لایه وکاور برزنتی
دارای پوشش گالوانیزه مقاوم در برابر زنگ زدگی بر روی این دستگاه
دارای ولتاژ مدار باز بالا و فراهم کردن تواناییهای قابل توجه در دستگاه
دارای مکانیزم OPTOCOPLER به منظور ایجاد فیدبکهای سریع و موثر در جهت کنترل حوضچه مذاب و جلوگیری از پاشش



● تابلو کنترل :

- ۱ سوکت سوزنی جهت اتصال ریموت کنترل
- ۲ دارای نشانگر حرارتی
- ۳ کلید فرمان خاموش و روشن دستگاه
- ۴ پتانسیومتر تنظیم آمپر مجهز به گیربکس
- ۵ لامپ اخطار دو فاز شدن دستگاه
- ۶ کلید تعیین وضعیت فرآیند جوشکاری
- ۷ مجهز به ولوم ARC FORCE جهت ایجاد یک قوس کاملاً پایدار
- ۸ نشانگر دیجیتالی جریان جوشکاری (آمپر متر)

● سایر ویژگی ها :

- . دارای سیم پیچ مسی و بردهای الکترونیکی با روکش لاک
- . دارای پایه‌های نگهدارنده قوی
- . دارای دستگیره‌های قابل اطمینان جهت جابجایی دستی
- . مجهز به جابجایی فولادی بر روی دستگاه جهت جابجایی با جرثقیل



چرخ‌های توپر لاستیکی با رینگ‌های چدنی
heavy tyres



کنترل از راه دور
remote control



سیستم خنک‌کنندگی هوا توسط هوا
cooling by air force



Welding Rectifier LHA 630 & 400

رکتی فایر ایستاده چهار چرخ LHA630 & 400

ویژگی ها:

- با امکان جوشکاری انواع الکترودها و مجهز به نشانگر دیجیتالی ساخته شده با ظرفیت مناسب برای سه شیفت کاری
- مجهز به سیستم آنتی استیک در برابر چسبندگی الکتروده به قطعه کار
- مجهز به مدار جبران ساز نوسانات دست اپراتور
- سیگنال هشدار دهنده دو فاز شدن دستگاه
- با امکان جوش دستی، جوش آرگون و عملیات گوجینگ
- چهار چرخ جهت جابه جایی آسان
- گیربکس حفاظت از پتانسیومتر در برابر فشار مکانیکی
- به همراه ریموت کنترل هوشمند و سوکت سوزنی
- مجهز به مکانیزم optocoupler به منظور ایجاد فید بک های سریع و موثر در جهت کنترل حوضچه مذاب و جلوگیری از پاشش
- مجهز به ولوم Arc Force جهت ایجاد یک قوس کاملاً پایدار برای الکترودهای مختلف
- مجهز به CT به منظور یکسان سازی جبران نوسانات شبکه
- با پوشش رنگ پودری الکترواستاتیکی دو لایه و کاور برزنتی
- بسیار مناسب جهت استفاده در خطوط لوله برای جوشکاری PIPE Welding
- امکان اتصال به ژنراتور با کمترین آمپر مورد نیاز در زمان استارت جوش
- سهولت در جداسازی چرخ ها به منظور نصب دستگاه ها روی شاسی
- مناسب جهت جوشکاری تیگ با حداقل ۱۸ آمپر جهت جوشکاری بر روی قطعات فلزی نازک

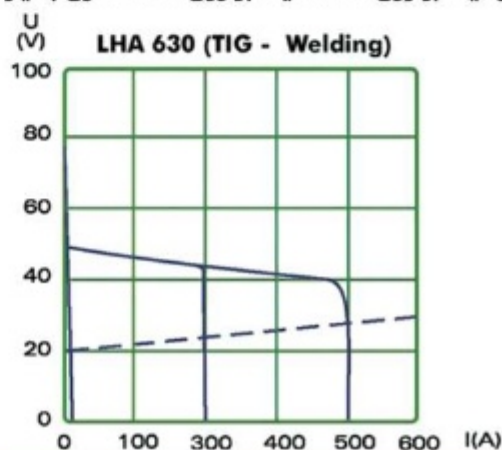
KARA
Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

جوشکاری دستی

ولتاژ بالا در مدار باز و تعادل عالی جریان باعث اطمینان در مدار می شود. مدار آنتی استیک در این دستگاه احتمال چسبیدن الکتروده جریان جوشکاری به طور خودکار تا مرز ۱۸ آمپر کاهش می یابد و در نتیجه می توان الکتروده را به راحتی از قطعه جدا کرد.

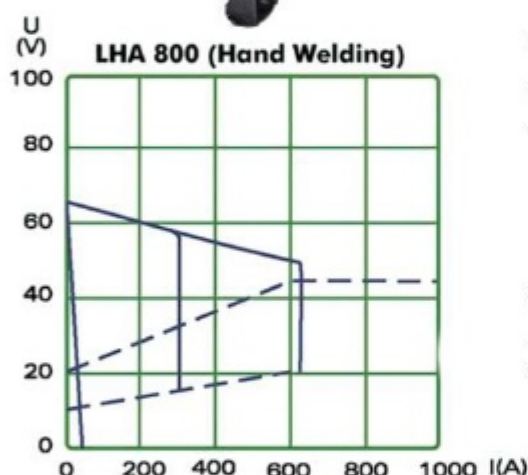
جوشکاری تیگ

رکتی فایر های مدل LHA ۸۰۰/۶۳۰/۴۰۰ برای جوشکاری دستی و تیگ طراحی شده است. رکتی فایر ها LHA ۸۰۰/۶۳۰/۴۰۰ با حداقل جریان ۱۸ آمپر قادر به جوشکاری تیگ بر روی قطعات تیگ بر روی قطعات فلزی بسیار نازک است.





Welding Rectifier LHA 800



رکتی فایر جوش دستی LHA 800

- عملکرد عالی و مطمئن رکتی فایر های جوشکاری دستی ۶۳۰ و ۴۰۰ و ۸۰۰ پاسخگوی کلیه نیاز های جوشکاری است.
- پوشش گالوانیزه شاسی این دستگاه در برابر پدیده زنگ زدگی مقاوم است.
- سایر قسمت های بدنه با رنگ پودری استاتیکی پوشش داده شده اند.
- ویژگی های دینامیکی، تغییرات آمپر، عملکرد سیستم آنتی استیک و قدرت بالا، رکتی فایر های LHA را به ابزاری مطمئن با عملکردی برجسته در دست پیمانکاران ساختمانی و سازندگان سازه های فلزی تبدیل کرده است.
- با استفاده از این دستگاه شدت جریان را می توان حتی در حین جوشکاری تنظیم کرد.
- ویژگی های دینامیکی LHA با عث ثبات قوس، پاشش کم و کنترل آسان حوضچه مذاب می گردد.
- جریان برق علی رغم طول زیاد کابل ثابت می ماند.
- ولتاژ بالا در مدار باز توانایی های قابل توجهی را برای دستگاه فراهم می سازد. مدار آنتی استیک تا حد زیادی امکان چسبیدن الکترود را به قطعه کار کاهش می دهد. این دستگاه دارای مدار جبران ساز تغییرات ولتاژ ورودی است.

عملیات گوجینگ (LHA 800)

- ترکیب جوش دستی و گوجینگ در این دستگاه بسیار ایده آل و کاربردی است. عملیات گوجینگ روشی کارآمد و موثر در جهت تمیز کردن و برداشتن نقایص جوشکاری است. رکتی فایر ۸۰۰ LHA قادر به انجام عملیات گوجینگ با الکترودهای کربنی با ضخامت ۶ الی ۱۳ میلیمتر می باشد.

RECTIFIER LHA Technical Data

Models	LHA 400	LHA 630	LHA 800
Class of Insulation (Temperature)	H(180°C)	H(180°C)	H(180°C)
Design criteria	IP23	IP23	IP23
Cooling type	AF (force circulation air)	AF (force circulation air)	AF (force circulation air)
Max. output current variation for +/-5% input variation	+/-2%	+/-2%	+/-2%
Max. permissible load at 35% duty cycle	320A / 33V	520A / 41V	630A / 44V
Max. permissible load at 60% duty cycle	250A / 30V	400A / 36V	500A / 40V
Max. permissible load at 100% duty cycle	190A / 28V	310A / 32V	400A / 36V
Setting range	18A / 20V~320A / 33V	18A / 20V~520A / 41V	18A / 20V~630A / 44V
Open circuite voltage	76V~92V	76V~92V	65V~72V
No load rating	500W	500W	600W
Power factor at 150A/at max.A	0.7 / 0.88	0.6 / 0.88	0.56 / 0.87
Efficiency	0.74	0.74	0.71
Weight, approx.	188 kg	200 kg	235 kg
Length/width/height	700/720/940 mm	700/720/940 mm	700/720/940 mm
Input power@	3*380V 50Hz	3*380V 50Hz	3*380V 50Hz
Input current 100% duty cycle	18A	36A	40A
Fuse, slow	40A	63A	80A
Input cable area	4*4 mm ²	4*4 mm ²	4*6 mm ²
Output cable area	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²