

◀ مشخصات فنی دستگاه جوشکاری با فرآیند میگ مگ مدل TCK 514

● مزایا:

- افزایش سرعت جوشکاری و تولید
- کاهش ضایعات و هزینه های مصرف الکتروود با استفاده از سیم جوش پیوسته
- کاربری و اپراتوری آسان و عدم نیاز به تمیز کاری به دلیل عدم وجود سرباره
- قراردادن یونیت آپگرد در داخل دستگاه جهت خنک کاری تورچ جوشکاری

● کاربرد:

- با امکان جوشکاری انواع فلزات و آلیاژهای فولاد، استنلس استیل، آلومینیوم و مس
- امکان استفاده در تمامی صنایع سازه فلزی، کشتی سازی، نفت و گاز و سایر صنایع
- قابلیت جوشکاری تحت محافظت گاز (CO₂) و جوشکاری توپودری (Flux Cored)

● ویژگی ها:

- امکان جوشکاری ورق های نازک تا ضخیم در تمامی وضعیت ها
- دارای برق ورودی سه فاز با ظرفیت خروجی بسیار بالا و مناسب جهت جوشکاری مداوم در سه شیفت کاری
- مجهز به سیستم کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم جوش به نازل یا قطعه کار
- مجهز به سیستم Soft Start جهت برقراری قوس آرام و پایدار در حین شروع جوشکاری
- دارای دو سوکت خروجی اتصال منفی جهت فراهم نمودن بهترین و پایدارترین قوس و کنترل نفوذ جوش
- با امکان تنظیم دقیق و پیوسته سرعت حرکت سیم (آمپر)
- حمل و نقل ساده و آسان با استفاده از جا قلاب جرثقیل و چهار چرخ توپر ثابت و گردان و دستگیره حمل روی دستگاه
- دارای گستره وسیع انتخاب ولتاژ جوشکاری با کنترل ولتاژ سلکتوری ۰ تا ۴۰ حالتی با استفاده از دو عدد کلید سلکتوری
- امکان اتوماتیک کردن جوشکاری و کارکرد با تجهیزات اتوماسیون جوش با قابلیت تنظیم زمان برقراری قوس به وسیله تایمر
- امکان جداسازی، جابه جایی و انتقال واحد هدایت سیم تا محل جوشکاری به وسیله کابل های مخصوص جهت استفاده در ارتفاع
- دارای فضای مناسب در پشت دستگاه جهت نگهداری کپسول گاز همراه با زنجیر
- دارای سوکت خروجی ۲۲۰ ولت جهت هیتر گاز
- امکان تست گاز و تست حرکت سیم جوش قبل از جوشکاری
- حفاظت گرمایی رکتی فایر در برابر اضافه بار



KARA
Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

اجزاء و متعلقات دستگاه:



- * واحد هدایت سیم (وایر فیدر) مدل ۲۲ KWF یا ۲۲ DWF یا ۲۰ DWF
- دارای چهار غلطک با قابلیت سیم دهی مناسب
- استفاده از موتور و گیربکس پر قدرت در وایر فیدر
- دارای نشان دهنده آمپر و ولتاژ به صورت دیجیتالی
- دارای سرعت بالای تغذیه سیم با امکان کنترل سرعت
- قابلیت جوشکاری بدون نگهداشتن کلید تورچ یا با نگهداشتن کلید تورچ (حالت ۲T/۴T)
- با قابلیت تنظیم زمان برقراری قوس به وسیله تایمر تنظیم زمان جوشکاری
- مناسب جهت انواع سیم های مسوار، توپودری، استنلس استیل
- امکان استفاده از غلطک با اشکال U و V با توجه به سختی سیم جوش
- امکان چرخش ۳۶۰ درجه ای وایر فیدر با استفاده از چرخ های وایر فیدر و فلنج گردان نصب شده روی دستگاه
- یونیت آبگرد (نصب شده داخل رکتی فایر)

KWF 22 wire feeder

Voltage:	42 V AC	Wire diameter:	0.8, 1.0, 1.2, 1.6	Dimension:	200/600/280 mm
Max. wire speed:	18m/min	Torch socket:	Euro connection	Weight:	18.2 Kg
Number of roll:	4	Protection class:	IP 20		

یونیت آبگرد جهت خنک کاری تورچ جوشکاری مجهز به:

- سیستم فلوسوئیچ Flow Switch و سیگنال
- هشدار دهنده قطع جریان آب
- دارای پمپ برنجی با شفت استیل

سایر ملزومات

- مجهز به کابل کنترل ارتباط وایر فیدر به منبع تغذیه، کابل تغذیه، کابل و انبر اتصال
- مجهز به شیلنگ گاز و مجموعه شیلنگ های رفت و برگشت آب جهت تورچ های آب خنک
- همراه با تورچ آب خنک یا تورچ هوا خنک / مانومتر ایتالیایی و گرمکن گاز (در صورت سفارش)
- گاری حرکتی جهت جوشکاری طولی (با قابلیت نصب تورچ ماشینی) (اختیاری)

Model	TCK 514
Type of voltage control	Selector switch
Voltage step	4*10
Setting range	50A/15V-435A/36V
Max. load at 50% duty cycle	435 A
Max. load at 60% duty cycle	400 A
Max. load at 100% duty cycle	320 A
Open circuit voltage	18~56V DC
Fuse time lag	40A
No load power	220 W (400W with water cooler)
Input power	3 ph/50 Hz 380 V /400 V
Full load Cosφ.	0.82
Full load efficiency	0.8
Cooling type	Air circulate with fan
Protection class	IP 23
Insulation class	H
Dimension L/W/H	1020/640/1050mm
Dimension L/W/H (With wire feeder)	1020/640/1500mm