

◀ مشخصات فنی دستگاه جوشکاری با فرآیند میگ مگ مدل TCK 514

● مزایا:

- افزایش سرعت جوشکاری و تولید
- کاهش ضایعات و هزینه های مصرف الکتروود با استفاده از سیم جوش پیوسته
- کاربری و اپراتوری آسان و عدم نیاز به تمیز کاری به دلیل عدم وجود سرباره
- قرار داشتن یونیت آپگرد در داخل دستگاه جهت خنک کاری تورچ جوشکاری

● کاربرد:

- با امکان جوشکاری انواع فلزات و آلیاژهای فولاد، استنلس استیل، آلومینیوم و مس
- امکان استفاده در تمامی صنایع سازه فلزی، کشتی سازی، نفت و گاز و سایر صنایع
- قابلیت جوشکاری تحت محافظت گاز (CO₂) و جوشکاری توپودری (Flux Cored)

● ویژگی ها:

- امکان جوشکاری ورق های نازک تا ضخیم در تمامی وضعیت ها
- دارای برق ورودی سه فاز با ظرفیت خروجی بسیار بالا و مناسب جهت جوشکاری مداوم در سه شیفت کاری
- مجهز به سیستم کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم جوش به نازل یا قطعه کار
- مجهز به سیستم Soft Start جهت برقراری قوس آرام و پایدار در حین شروع جوشکاری
- دارای دو سوکت خروجی اتصال منفی جهت فراهم نمودن بهترین و پایدارترین قوس و کنترل نفوذ جوش
- با امکان تنظیم دقیق و پیوسته سرعت حرکت سیم (آمپر)
- حمل و نقل ساده و آسان با استفاده از جا قلاب جرثقیل و چهار چرخ توپر ثابت و گردان و دستگیره حمل روی دستگاه
- دارای گستره وسیع انتخاب ولتاژ جوشکاری با کنترل ولتاژ سلکتوری ۰ تا ۴۰ حالتی با استفاده از دو عدد کلید سلکتوری
- امکان اتوماتیک کردن جوشکاری و کارکرد با تجهیزات اتوماسیون جوش با قابلیت تنظیم زمان برقراری قوس به وسیله تایمر
- امکان جداسازی، جابه جایی و انتقال واحد هدایت سیم تا محل جوشکاری به وسیله کابل های مخصوص جهت استفاده در ارتفاع
- دارای فضای مناسب در پشت دستگاه جهت نگهداری کپسول گاز همراه با زنجیر
- دارای سوکت خروجی ۲۲۰ ولت جهت هیتر گاز
- امکان تست گاز و تست حرکت سیم جوش قبل از جوشکاری
- حفاظت گرمایی رکتی فایر در برابر اضافه بار



اجزاء و متعلقات دستگاه:



- واحد هدایت سیم (وایر فیدر) مدل ۲۲ KWF یا ۲۲ DWF یا ۲۰ DWF
- دارای چهار غلطک با قابلیت سیم دهی مناسب
- استفاده از موتور و گیربکس پر قدرت در وایر فیدر
- دارای نشان دهنده آمپر و ولتاژ به صورت دیجیتالی
- دارای سرعت بالای تغذیه سیم با امکان کنترل سرعت
- قابلیت جوشکاری بدون نگهداشتن کلید تورچ یا با نگهداشتن کلید تورچ (حالت ۲T/۴T)
- با قابلیت تنظیم زمان برقراری قوس به وسیله تایمر تنظیم زمان جوشکاری
- مناسب جهت انواع سیم های مسوار، توپودری، استنلس استیل
- امکان استفاده از غلطک با اشکال U و V با توجه به سختی سیم جوش
- امکان چرخش ۳۶۰ درجه ای وایر فیدر با استفاده از چرخ های وایر فیدر و فلنج گردان نصب شده روی دستگاه
- یونیت آبگرد (نصب شده داخل رکتی فایر)

KWF 22 wire feeder

Voltage:	42 V AC	Wire diameter:	0.8, 1.0, 1.2, 1.6	Dimension:	200/600/280 mm
Max. wire speed:	18m/min	Torch socket:	Euro connection	Weight:	18.2 Kg
Number of roll:	4	Protection class:	IP 20		

یونیت آبگرد جهت خنک کاری تورچ جوشکاری مجهز به:

- سیستم فلوسوئیچ Flow Switch و سیگنال
- هشدار دهنده قطع جریان آب
- دارای پمپ برنجی با شفت استیل

KARA

سایر ملزومات

- مجهز به کابل کنترل ارتباط وایر فیدر به منبع تغذیه، کابل تغذیه، کابل و انبر اتصال
- مجهز به شیلنگ گاز و مجموعه شیلنگ های رفت و برگشت آب جهت تورچ های آب خنک
- همراه با تورچ آب خنک یا تورچ هوا خنک / مانومتر ایتالیایی و گرمکن گاز (در صورت سفارش)
- گاری حرکتی جهت جوشکاری طولی (با قابلیت نصب تورچ ماشینی) (اختیاری)

Model	TCK 514
Type of voltage control	Selector switch
Voltage step	4*10
Setting range	50A/15V-435A/36V
Max. load at 50% duty cycle	435 A
Max. load at 60% duty cycle	400 A
Max. load at 100% duty cycle	320 A
Open circuit voltage	18~56V DC
Fuse time lag	40A
No load power	220 W (400W with water cooler)
Input power	3 ph/50 Hz 380 V /400 V
Full load Cosφ.	0.82
Full load efficiency	0.8
Cooling type	Air circulate with fan
Protection class	IP 23
Insulation class	H
Dimension L/W/H	1020/640/1050mm
Dimension L/W/H (With wire feeder)	1020/640/1500mm

KARA TCK 600 , 500 , 400 & 250

◀ مشخصات فنی دستگاه های جوشکاری CO2

دستگاه های TCK 600, 500, 400 & 250 رکتی فایرهای جوشکاری ولتاژ ثابت هستند که مخصوص جوش MIG / MAG (جوشکاری در پناه گاز محافظ ساخته شده اند. ولتاژ جوش به طور ناپیوسته توسط ۲ عدد (۳ عدد در TCK 600) سلکتور تنظیم می شود.

قسمت کنترل توسط یک مدار الکترونیکی سرعت حرکت سیم وایر فیدر را بطور ناپیوسته (توسط ولوم) کنترل میکند. در قسمت کنترل کلید انتخاب نوع شروع (LATCH/UNLATCH دو ضرب / چهار ضرب) و کلید ولوم تایمر جهت جوش نقطه ای (POST FLOW GAS) و مدار پس شعله (BUM BACK) پیش بینی شده است. مدار کنترل دستگاه جهت امنیت جانی استفاده کننده با ولتاژ 24 V AC کار می کند. دستگاه به دو عدد چرخ ثابت و دو عدد چرخ گردان توپر مجهز گردیده است.

وایر فیدر TCK 250 از نوع دو غلطکه و وایر فیدر TCK 600, 500, 400 & 250 از نوع چهار غلطکه می باشد. سوکت تورچ از نوع EURO می باشد. دستگاه رکتی فایر به آمپر متر و ولت متر دیجیتالی جهت قرائت مقادیر آمپر و ولتاژ جوش مجهز می باشد که به کمک اینها می توان به سهولت پارامترهای جوش را تنظیم کرد. جا قلاب های نصب شده روی دستگاه موجب سهولت حمل و نقل توسط جرثقیل می شوند.

فلنج گردون تعبیه شده روی دستگاه (TCK 400/TCK 500/600S/600H) جهت نصب وایر فیدر روی بدنه رکتی فایر می باشد. این فلنج به وایر فیدر امکان گردش ۳۶۰ درجه را می دهد جهت استفاده از وایر فیدر به صورت آویزان (در خطوط تولید پیوسته) یک جا قلابی روی وایر فیدر نصب گردیده است.

◀ دستگاه جوشکاری CO2 TCK 250

● کاربرد:

- جوش با گاز محافظ
- جوش به روش سیم توپودری

● ویژگی :

- برق ورودی ۳ فاز
- کنترل ولتاژ خروجی سلکتوری ۱۶ حالت
- پتانسیومتر برای تنظیم خطی سرعت سیم و متعاقباً جریان جوشکاری
- سیستم کنترل الکترونیکی قسمت هدایت سیم
- سیستم هوا خنک
- برقراری قوسی آسان در شروع جوشکاری
- سیستم تاخیری قطع گاز محافظ
- توانایی در زمان بندی جوشکاری
- جوشکاری تا سقف ۲۵۰ آمپر
- مناسب برای جوشکاری ورقهای معمولی آلومینیوم، استنلس استیل
- یکپارچه بودن منبع تغذیه و قسمت هدایت سیم
- آمپر متر و ولت متر دیجیتالی
- حمل آسان
- استفاده از قسمت هدایت سیم دو غلطکه

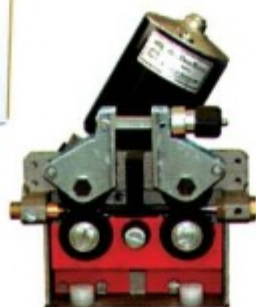


واحد خنک کننده به وسیله آب شامل نشاندهنده سطح آب با مخزن استیل و فلو سوئیچ جهت محافظت از تورچ
Water cool unit



قسمت کشته سیم با چهار چرخه در دو نپ دو غلطکه و چهار غلطکه پس شیارهای مناسب جهت سیم جوش های مختلف

Wire feeder Motor with 4 wheels



واحد کامل تغذیه سیم به همراه کنترل سرعت سیم، ولتمتر و آمپر متر و محل اتصال تورچ جوشکاری

Wire feed unit with control panel



KARA TCK 600 , 500 , 400

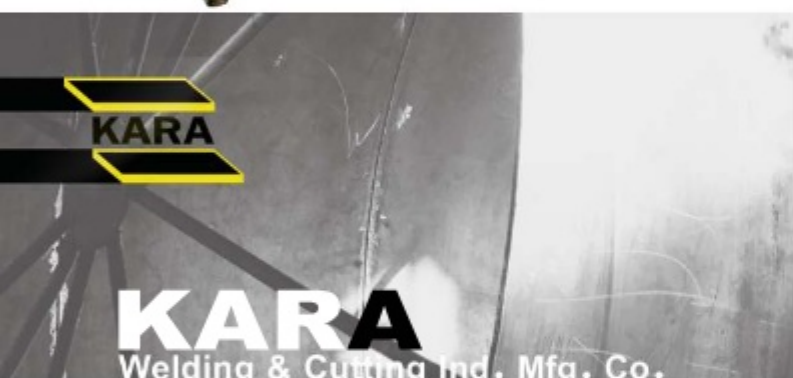
◀ دستگاه های جوشکاری CO2

● کاربرد:

- جوش با گاز محافظ
- جوش به روش سیم توپودری

● ویژگی ها:

- برق ورودی سه فاز
- کنترل ولتاژ سلکتوری ۳۲/۲۴ حالتی جهت دستگاه ۶۰۰/۵۰۰/۴۰۰
- تایمر تنظیم زمان جوشکاری
- سیستم هواخنک/آب خنک
- جوشکاری تا سقف ۶۰۰ آمپر / ۵۰۰ آمپر / ۴۰۰ آمپر
- مناسب برای جوشکاری ورق های فولاد معمولی، آلومینیوم ، استنلس استیل
- قابلیت جداسازی قسمت هدایت سیم از منبع تغذیه جهت استفاده در ارتفاع و یا محل هایی که امکان حمل منبع تغذیه وجود ندارد.
- تنظیم دقیق سرعت سیم ، آمپر و ولتاژ
- آمپر متر و ولت متر دیجیتالی
- حمل آسان
- وایر فیدر ۴ غلطکه از نوع WIN ایتالیا با قابلیت حرکت روی چهار چرخ
- سوکت خروجی ۲۲۰ ولت جهت هیتر گاز
- مناسب برای سه شیفت کاری



Technical Data

Models	TK400	TCK600s	TCK500	TK600H
Type of voltage control	Selector switch	Selector switch	Selector switch	Selector switch
Voltage step	4*4	2*4*4	2*4*4	2*4*4
Setting range	50A/14v-250A/28V	50A/15v-500A/39V	50A/15v-600A/44V	50A/15v-600A/44V
Max. load at 60% duty cycle	250A	500A	600A	600A
Max. load at 80% duty cycle	210A	430A	500A	500A
Max. load at 100% duty cycle	190A	380A	430A	430A
Open circuit voltage	18~45V DC	19~55V DC	19~55 V DC	19~55 V DC
Fuse time lag	20A	40A	40 A	40 A
No load power	200W	220 W	200 W	200 W
Input power	3 ph 380 V 50 Hz	3 ph 380 V 50 Hz	3 ph 380 V 50 Hz	3 ph 380 V 50 Hz
Full load Cos	0.82	0.82	0.82	0.82
Full load efficiency	0.79	0.79	0.79	0.79
Cooling type	Air circulate with fan	Air circulate with fan	Air circulate with fan	Air circulate with fan
Protection class	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22
Insulation class	H	H	H	H
Dimension L/W/H	620/510/920mm	670/510 /920 mm	670/510/920mm	670/510/920mm
Weight	195 kg	225 kg	270 kg	270 kg
Wire feeder type	KWF 22	KWF 22	KWF 22	KWF 22
Wire feeder voltage	42 V AC	42 V AC	42 V AC	42 V AC
Wire diameter	0.8 ,1.0,1.2	0.8 ,1.0 , 1.2 ,1.6	0.8 ,1.0,1.2 ,1.6	0.8 ,1.0 ,1.2 ,1.6
Number of roll	4	4	4	4
Wire feeder protection class	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
Max. wire speed	18m/min	18m/min	18m/min	18m/min
Wire feeder dimension	200/600/280mm	200/600/280 mm	200/600/280 mm	200/600/280 mm
Wire feeder weight	18.2kg	18.2 kg	18.2 kg	18.2 kg
Torch socket	Euro connection	Euro connection	Euro connection	Euro connection

◀ دستگاه جوش پالس میگ TCK 600P

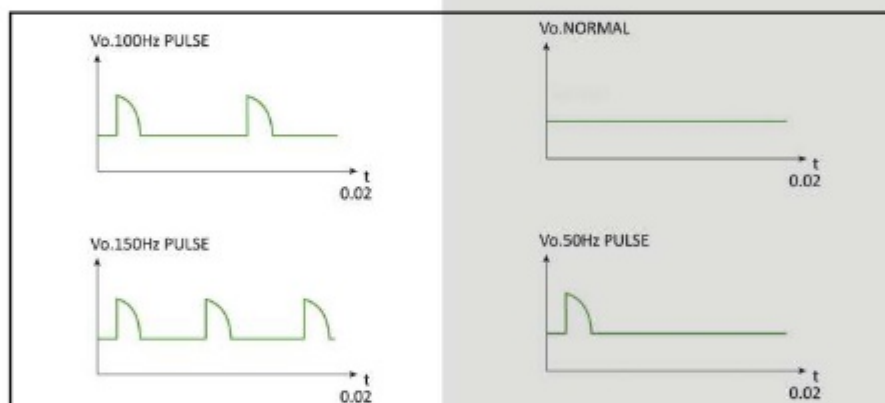
این دستگاه به منظور جوشکاری ورق های با ضخامت کمتر از ۲ پورت پالس طراحی و تولید شده است.

● ویژگی های دستگاه

- برق ورودی سه فاز
- کلید انتخاب وضعیت ولتاژ LOW/HIGH
- کنترل ولتاژ اصلی توسط ولوم (حتی زیر بار)
- کنترل ولتاژ پالسی (حتی زیر بار)
- کلید انتخاب فرکانس پالس ۱۵۰-۱۰۰-۵۰ هرتز
- نشان دهنده دیجیتال ولتاژ و جریان
- قابلیت حمل به صورت دستی و جراثیل
- دوچرخ ثابت و دوچرخ گردون لاستیکی توپر
- دارای فضای لازم برای سوار کردن کپسول گاز
- سوکت خروجی ۲۲۰ ولت جهت هیتر گاز
- قابلیت استفاده از تورچه هواخنک/ آب خنک
- قابلیت نصب دستگاه وایرفیدر بر روی یونیت آب دستگاه
- سه سوکت مادگی خروجی در وضعیت های بدون راکتانس
- راکتانس کم و راکتانس زیاد

● کاربرد:

- در وضعیت انتخاب کلید HIGH VOLTAGE دستگاه تا سقف ۵۰۰ آمپر برای جوشکاری انواع ورق های فولاد معمولی، آلومینیوم، استنلس استیل مورد استفاده قرار میگیرد. انتخاب کلید در وضعیت LOW VOLTAGE این امکان را به اپراتور می دهد که به منظور جوشکاری ورق های بسیار نازک با ضخامت کمتر از ۲ میلیمتر با استفاده از کلید سه حالت ۵۰، ۱۵۰، ۸۰۰ هرتز در جریان های پایین تر از ۸۰ آمپر بتواند میزان حرارت حوضچه مذاب و تعداد قطرات جوش را کنترل کرده تا عملیات جوشکاری بدون صدمه انجام میگیرد. انتخاب قطر سیم مناسب برای جوشکاری در حالت PULSE حائز اهمیت بوده و پیشنهاد می شود در این وضعیت از سیم سایز ۸/۰ استفاده می شود. همچنین گاز محافظ در این حالت بایستی دارای حداقل ۸۰ درصد آرگون باشد.



Technical Data

Models	TCK 600 p
Type of voltage control	Thyristor
Voltage step	Step less
Setting range	50 A / 19 V - 400A / 33V
Max. load at 60% duty cycle	500 A
Max. load at 80% duty cycle	430 A
Max. load at 100% duty cycle	380 A
Open circuit voltage	34V / 62 V
Fuse time lag	40 A
No load power	200 W
Input power	3 Ph 380 V 50 Hz
Full load Cos Φ	0.82
Full load efficiency	0.82
Cooling type	Air circulate with fan
Protection class	IP 22
Insulation class	H
Dimension L/W/H	670/510/920 mm
Weight	230 Kg
Wire feeder type	kwp 22
Wire feeder voltage	42 V AC
Wire diameter	0.8 , 1.0 , 1.2 , 1.6
Number of roll	4
Wire feeder protection class	IP 20
Max. wire speed	18 m/min
Wire feeder dimension	200/600/280 mm
Wire feeder weight	18.2 kg
Torch socket	Euro connection

