



KARA WSE -315 & WSE -500

◀ دستگاه جوش آرگون با امکان جوش دستی

● ویژگی های اصلی

- مجهز به حافظه به منظور برنامه ریزی و تنظیمات تمام دیجیتال
- تمرکز و پایداری بی نظیر قوس جوش به دلیل کنترل الکتریکی جریان
- شیب افزایش یافته جریان در شروع (قابل تغییر)
- شیب کاهش یافته جریان در پایان (قابل تغییر)
- مجهز به استارت HF و سیستم پالس
- سه فاز اینورتری
- کنترل فرکانس جوش جهت جوشکاری آلومینیوم
- شیر برقی جهت کنترل گازی محافظ
- قابلیت استفاده باتورچ TIG سوئیچی و شیردار
- صفحه نمایشگر دیجیتالی و کلید لمسی

● کارکرد در پنج حالت

- ۱ - MIMAT جوشکاری با انواع الکترود های روپوش دار
- ۲ - DC-TIG جوشکاری انواع فلزات (به جز آلومینیوم) با الکترود تنگستن و گاز خنثی
- ۳ - DC-SPOOL TIG جوشکاری نقطه ای با الکترود تنگستن و گاز خنثی
- ۴ - AC-TIG جوشکاری آلومینیوم با الکترود تنگستن و گاز خنثی
- ۵ - PULS TIG جوشکاری ورق های استنلس استیل با ضخامت کم الکترود تنگستن و گاز خنثی

Technical Data

SPEC / MODEL	WSE - 315	WSE - 500
Rated input voltage	3-380 V+10%(50~60Hz)	3-380 V+10%(50~60Hz)
Voltage adjusting range	3-285 V ~420 V (50~60Hz)	3-285 V ~420 V (50~60Hz)
Rated input current	19.4A	31A
No- load voltage	76 V + - V	79 V + - V
No- load loss	300W~400W	300W~400W
Action cycle	10min	10min
Power Factor	COS ? >0.8	COS ? >0.8
Efficiency	85%	85%
Insulation grade	F	F
Case Protection grade	IP1S	IP21S
Rated duty cycle	60%(315A/23V)	35%(500A/30V)
Current adjusting range(TIG)	12A~315A	12A~500A
Current adjusting range(MMA)	12A~315A	12A~410A
Arc force	70A~200A	70A~200A
Surage current	50A~300A*	50A~300A*
Surge time	0.01s~0.5s(recommended 0.05s~0.3s)	0.01s~0.5s(recommended 0.05s~0.3s)
Slope up time	0.1s~10s	0.1s~10s
Slope down time	0.1s~10s	0.1s~10s
Spot time	0.2s~5s	0.2s~5s
Preflow time	0.1s~1.5s(recommended 0.4s~0.6s)	0.1s~1.5s(recommended 0.4s~0.6s)
Postflow time	1s~15s	1s~15s
Frequency	0.5Hz~200Hz	0.5Hz~200Hz
Pulse ratio	10%~90%	10%~90%
AC balance	25%~75%	25%~75%
Dimensions	700mm*340mm*780mm	700mm*340mm*780mm
Net weight	63kg	68kg

جوشکاری انواع فلزات از ضخامت ۰/۵ میلیمتر به بالا به کمک الکترود تنگستن و تحت اتومبیل سازی، کشتی سازی، واحدهای شیمیایی پتروشیمی، صنایع غذایی، صنایع خانگی و بسته بندی



The outer feature curves of wse-500 and wse - 315

