

KARA TCR 1000 , 1250 & 1600 A

◀ منابع تغذیه جوش زیر پودری

منابع تغذیه جوش زیر پودری اتوماتیک مدل TCR به ظرفیت های ۱۰۰۰، ۱۲۵۰ و ۱۶۰۰ آمپر کارا با مشخصات فنی گسترده و استاندارد، و مجموعه ای منتخب از تجهیزات کارآمد حاصل تلفیق سالها تجربه مهندسی و آخرین دستاورد های فناوری است که جهت ارتقای کیفیت عملیات جوشکاری و نیز بهره وری بهتر آن ، طراحی و ساخته شده است.

● موارد استفاده:

جوشکاری زیر پودری

ویژگی های عالی جوشکاری در دستگاه های ۱۰۰۰، ۱۲۵۰ و ۱۶۰۰ TCR آنان را به صورت منابع تغذیه ایده آلی برای انجام جوشکاری زیر پودری در آورده است. هر آنچه به عنوان تجهیزات استاندارد لازم است، در سیستم دستگاه کارا گرد آمده است. امکان کنترل از راه دور منابع تغذیه آنان را با دیگر سیستم های جوشکاری اتوماتیک قابل اطلاق ساخته است.

جوشکاری CO₂ (گاز محافظ)

سیستم منابع تغذیه در آمپر و ولتاژهای پایین ، برای جوشکاری با گاز محافظ CO₂ بسیار مناسب و ایده آل هستند.

عملیات گوجینگ (هوا-قوس)

منابع تغذیه ویژگی های مناسب و از نظر اقتصادی بسیار مقرون به صرفه ای برای استفاده در روش برش گوجینگ را دارا می باشد.

جوشکاری دستی

طراحی منابع تغذیه به نحوی است که در مواقع عدم نیاز به روش جوشکاری زیر پودری می توان به عنوان منابع تغذیه جوشکاری دستی استفاده نمود.

KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

Technical Data

Models	TCR 1600	TCR 1250	TCR 1000
Setting range	250A/24V-1600A/44V	250A/24V-1250A/44V	125A/20V-1000A/44V
Max. load at 100% duty cycle	1600A/44V	1250A/44V	1000A/44V
Max. output voltage variation for 5% in ut variation	2%	2%	2%
Max. input current at 100% D.C.	130A	106A	85A
Open circuit voltage	55 V D.C.	55 V D.C.	55 V D.C.
No load power	600W	500W	500W
Input power	3Ph 380 V 50 Hz	3Ph 380 V 50 Hz	3Ph 380 V 50 Hz
Full load Cos Φ~	0.93	0.92	0.91
Full load efficiency	0.86	0.86	0.86
Cooling type	Air circulate with fan	Air circulate with fan	Air circulate with fan
Protection class	IP 22	IP 22	IP 22
Insulation class	H(180° C)	H(180° C)	H(180° C)
Dimension L/W/H	790/625/1435 mm	760/590/1435 mm	646/546/1090 mm
Weight	580 Kg	490 Kg	420 Kg
Fuse (time lag)	160A	125A	100A
Input cable area	4*25 mm	4*25 mm	4*16 mm
Output cable area	2*95 mm	2*95 mm	2*95 mm



KARA Submerged Arc Welding Rectifier

◀ مشخصات فنی تراک حرکتی جوشکاری زیرپودری K4

● کاربرد:

مناسب جهت استفاده در کارهای سنگین و شیفت های کاری طولانی
قابل استفاده در کلیه صنایع سازه فلزی، نفت، گاز و پتروشیمی، مخزن سازی و ...

● ویژگی ها:

تراک حرکتی با استحکام بسیار بالا و سیستم پر قدرت و سبک با طراحی عالی قطعات
دارای کیفیت عالی قطعات و سرعت حرکتی بالا در عملیات جوشکاری
با امکان اتصال به منبع تغذیه جوش تمام اتوماتیک زیرپودری مدل TCR
امکان جوشکاری در وضعیت های مختلف تخت (Flat) و گوشه (Fillet) (Fillet)
انجام عملیات جوشکاری بر روی ورق های از ضخامت ۳ میلیمتر به بالا
مجهز به شاخص لیزری راهنما با امکان مشخص نمودن مسیر خط جوش با فاصله ۱۰ cm جلوتر از نازل جوشکاری
دارای سیستم پیشرفته پیش تنظیم سریع و دقیق کلیه پارامترها (آمپر، ولتاژ، سرعت)، قبل از جوشکاری (Pre Setting)
مجهز به دو محور رانشی و سهولت در تنظیم کنگی جوش در سه محور جهت تغییر و جابه جایی و تنظیم ارتفاع، عرض و زاویه
قابلیت نصب مجموعه هدایت دو سیم جهت انجام عملیات کلدینگ و سخت پوشی و افزایش حجم رسوب و کنترل از یک تابلو
دارای سیستم فیدبک به منظور کنترل دقیق حوضچه جوش و اراده جوش با کیفیت بالا
صرفه جویی در زمان و مصرف مواد اولیه جوشکاری نسبت به سایر روش ها
برخور داری از کیفیت برتر و یکنواختی در تمامی طول مسیر جوشکاری

● انواع مدل:

« تراکتور جوش زیر پودری تک سیمه (Single wire)
« تراکتور جوش زیر پودری دو سیمه (twin wire)

● اجزاء و متعلقات:

مجهز به وایر فیدر (wire feeder) به منظور تغذیه سیم جوش
مجهز به تابلو کنترل و نشان دهنده دیجیتالی با امکان تنظیم پارامترهای آمپر، ولتاژ و سرعت جوشکاری روی صفحه دیجیتالی
قرقره های با شیار مناسب (Roll Feeder) به منظور تغذیه سیم جوش از سایز ۲ تا ۴
مجهز به قرقره سیم زیر پودری با ظرفیت تحمل ۳۰ kg و Nozzle tube
مجهز به مخزن پودر (Box Flux) به ظرفیت ۶ لیتر
دارای دو دستگیره حمل در جلو و عقب تراک به منظور سهولت در انتقال و جابه جایی تراک
دارای کلاج به منظور قفل شدن چرخ های حرکتی

* تابلو کنترل مدل PEG1

دارای ۳ عدد پتانسیومتر تنظیم پارامترهای جوشکاری آمپر، ولتاژ و سرعت
دارای ۳ نشانگر دیجیتالی آمپر، ولتاژ و سرعت جوشکاری
دارای پتانسیومتر پیش تنظیم پارامترها (Pre Setting)
دارای کلید تغذیه سیم جوش (بالا و پایین بردن سیم)
دارای کلید تغییر جهت حرکت تراکتور
دارای پتانسیومتر تنظیم سرعت حرکتی تراکتور
دارای ۲ کلید خاموش و روشن دستگاه



Technical Data

Model	PEG1
Wire Diameter	1.6 - 5 mm
Max. wire feed speed	9 m/min.
Electrode weight	30 Kg
Flux volume	6 lit.
Weight without wire & Flux	46 Kg
Control voltage	~ 42 V
Travel speed	10 - 120 cm/min.
Linear slide setting length	90 mm
Rotary slide setting angle	360°
Max. load at 100% duty cycle	800 A
External Dimension (L.W.H)	650 x 450 x 850 mm