

KARA TCR 1000 , 1250 & 1600 A

◀ منابع تغذیه جوش زیر پودری

منابع تغذیه جوش زیر پودری اتوماتیک مدل TCR به ظرفیت های ۱۰۰۰، ۱۲۵۰ و ۱۶۰۰ آمپر کارا با مشخصات فنی گسترده و استاندارد، و مجموعه ای منتخب از تجهیزات کارآمد حاصل تلفیق سالها تجربه مهندسی و آخرین دستاوردهای فناوری است که جهت ارتقای کیفیت عملیات جوشکاری و نیز بهره وری بهتر آن، طراحی و ساخته شده است.

● موارد استفاده:

جوشکاری زیر پودری

ویژگی های عالی جوشکاری در دستگاه های ۱۰۰۰، ۱۲۵۰ و ۱۶۰۰ TCR آنان را به صورت منابع تغذیه ایده آلی برای انجام جوشکاری زیر پودری در آورده است. هرآنچه به عنوان تجهیزات استاندارد لازم است، در سیستم دستگاه کارا گرد آمده است. امکان کنترل از راه دور منابع تغذیه آنان را با دیگر سیستم های جوشکاری اتوماتیک قابل اطباق ساخته است.

جوشکاری CO₂ (گاز محافظ)

سیستم منابع تغذیه در آمپر و ولتاژهای پایین، برای جوشکاری با گاز محافظ CO₂ بسیار مناسب و ایده آل هستند.

عملیات گوجینگ (هوا-قوس)

منابع تغذیه ویژگی های مناسب و از نظر اقتصادی بسیار مقرون به صرفه ای برای استفاده در روش برش گوجینگ را دارا می باشد.

جوشکاری دستی

طراحی منابع تغذیه به نحوی است که در مواقع عدم نیاز به روش جوشکاری زیر پودری می توان به عنوان منابع تغذیه جوشکاری دستی استفاده نمود.

KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

Technical Data

Models	TCR 1600	TCR 1250	TCR 1000
Setting range	250A/24V-1600A/44V	250A/24V-1250A/44V	125A/20V-1000A/44V
Max. load at 100% duty cycle	1600A/44V	1250A/44V	1000A/44V
Max. output voltage variation for 5% in ut variation	2%	2%	2%
Max. input current at 100% D.C.	130A	106A	85A
Open circuit voltage	55 V D.C.	55 V D.C.	55 V D.C.
No load power	600W	500W	500W
Input power	3Ph 380 V 50 Hz	3Ph 380 V 50 Hz	3Ph 380 V 50 Hz
Full load Cos Φ	0.93	0.92	0.91
Full load efficiency	0.86	0.86	0.86
Cooling type	Air circulate with fan	Air circulate with fan	Air circulate with fan
Protection class	IP 22	IP 22	IP 22
Insulation class	H(180° C)	H(180° C)	H(180° C)
Dimension L/W/H	790/625/1435 mm	760/590/1435 mm	646/546/1090 mm
Weight	580 Kg	490 Kg	420 Kg
Fuse (time lag)	160A	125A	100A
Input cable area	4*25 mm	4*25 mm	4*16 mm
Output cable area	2*95 mm	2*95 mm	2*95 mm