



Spool Fabrication Line

تجهیزات خط جوش لوله و اتصالات

این ماشین جهت جوشکاری اتصالات لوله به لوله، زانو به لوله، فلنج به لوله و اتصالات T شکل به لوله مورد استفاده قرار می گیرد. مجموعه شامل چهار بخش می باشد:

- ۱ - یک مجموعه بوم و ستون جوشکاری
- ۲ - دو دستگاه پوزیشنر محوری
- ۳ - چهار دستگاه زیر سری پروانه ای هیدرولیک دارای قابلیت تنظیم ارتفاع
- ۴ - میزهای موازی جهت حرکت بوم و ستون جوش و زیرسری های هیدرولیک

تجهیزات :

- مکانیزم درزیاب جوش جهت تنظیم خودکار خط جوش در طول مسیر
- مجهز به ترمومتر دیجیتالی
- مجهز به ساکشن پودر و سیستم پودر رسانی به محل جوش
- دارای صفحه نمایش LCD جهت نمایش پارامتر های جوشکاری

Pipe Range : Min. diameter=6 inch , Max .diameter =30 inch

Rotating Speed : 0.05 - 3 rpm

centerline to ground : 1300 mm

Rated Load Capacity : 12 t

KARA



Spool Fabrication Line



● بخش ۱ : مجموعه بوم وستون موتوری

- دستگاه بوم وستون جوش زیر پودری اتوماتیک مدل kbc
- Kara kbc motorized saw welding manipulator
- (for pipe diameter max. 24" / 48", length 12000 mm)
- مجهز به SAW WELDING HEAD شامل وایر فیدر و تیوب و نازل تیوب و ریل هاب
- مجهز به مکانیزم درز یاب جوش AUTO SEAM TRACING روی کنگی به منظور تنظیم خودکار خط جوش در تمام طول مسیر جوشکاری
- مجهز به ترمو موتور دیجیتالی (لیزری)
- مجهز به منبع تغذیه جوش زیر پودری ۲۵۰ آمپر (TCR 1250)
- مجهز به باکس کنترل و کنگی جوش مدل PEG1
- مجهز به ساکشن موتور دار و سیستم موتور دار سیستم پودر رسانی
- با امکانات حرکت کل مجموعه روی چهار چرخ در طول مسیر ریل گذاری شده بین دو پوزیشنر
- همراه با ریل های مربوط به طول ۱۲ متر جهت حرکت بوم وستون به موازات دوپوزیشنر
- دارای صفحه نمایش HMI جهت نمایش پارامترهای حرکتی
- 3PHASE , 380V , 50HZ , 50 - 100A

● بخش ۲ : مجموعه گرداننده محوری (POSITIONER)



- دستگاه گرداننده مدل KVP 10
- نگهداری و چرخش لوله به ظرفیت MAX 10 TON
- قطر صفحه گردان 600 MM و سه نظام 500 MM (اختیاری)
- قابلیت تنظیم سرعت گردش صفحه جهت جوشکاری (SERVO MOTOR)
- با قابلیت تنظیم ارتفاع صفحه گردان (الکترو موتور گیربکس)
- مجهز به کنترل و ریموت کنترل
- LIFTING DEVICE : 3 PHASE , 380 V , 50 HZ , 2 A
- TURNING DEVICE : SERVER MOTOR , 2 KW

● بخش ۳ : مجموعه گرداننده هرز گرد نوع هیدرولیکی

- زیر سری هرز گرز پروانه ای هیدرولیک
- ظرفیت یک دست (شامل دودستگاه) ۱۰ تن
- با قابلیت تنظیم ارتفاع (هیدرولیکی)
- همراه با شاسی چرخدار و ریل های مربوطه (هر خط ۱۲ متر)





Technical data

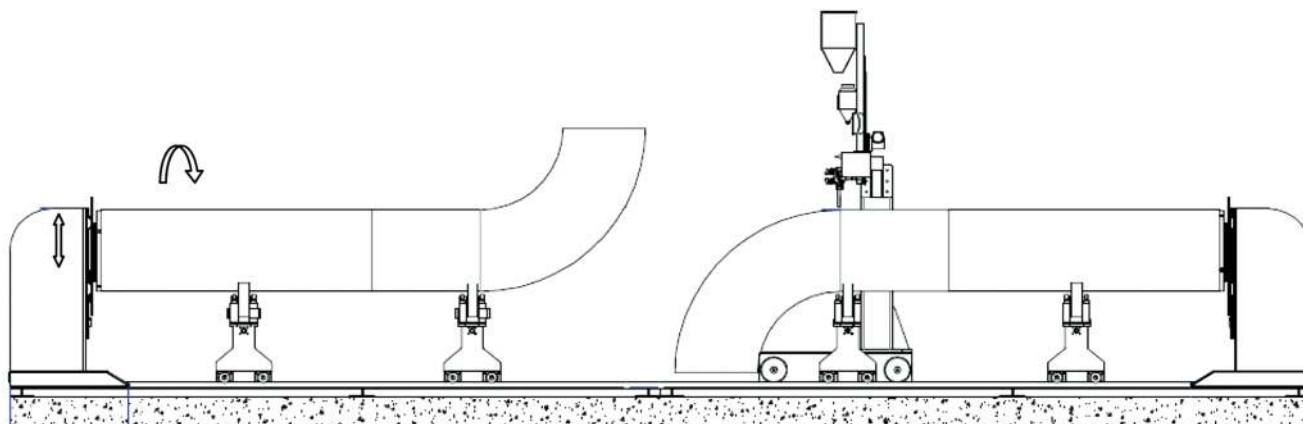
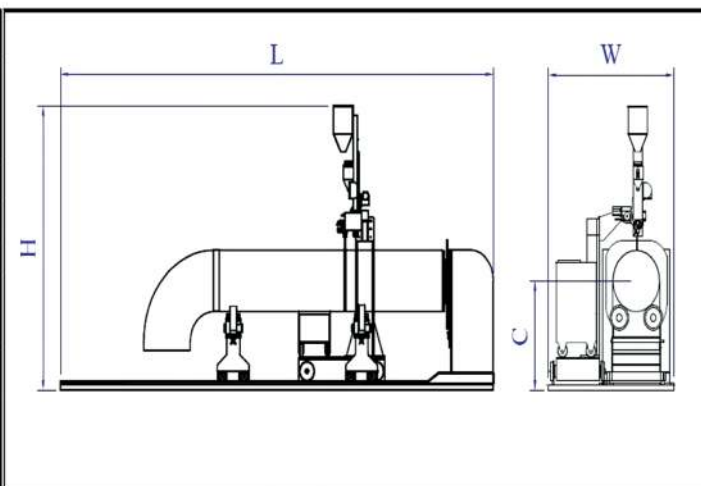
- . KARA Automatic pipe welding machine (Dia 6" – 24" / 8" – 48")
- Steel and St.Steel tube to tube – tube to elbow – tube to tee – tube to flange – etc...
- Designed for Spool Fabrication in Shop and on-line.
- PLC control machine with 7" HMI monitor.
- Flexible welding Head by 3 axis (x- y-z)
- SAW Single Wire (or Twin Wire) / GTAW / FCAW or PAW Welding head
- Welding power Source : SAW TCR 1250 A – CV / TIG KTW / FCAW 600 A & (PAW in Order).
- With KARA PEG1 Control Box.
- high efficiency (100-350 dia inch /day)
- One set including 1 Movable Column & Boom with driver system (motor gearbox) and 2 Positioners (Turning Device) and 4 Sets Hydraulic Idler Rollers.
- Adjustable welding gun (welding head) for seam tracing.
- Fast and easy workpiece loading and unloading & user friendly operation
- Excelent control on welding Zone, welding parameters, welding Surface and high welding deposition rate.
- Ability to weld different thickness According to WPS

KARA

KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

Model : KSF- 24/48					
NO.					
Input curent : 50-100 A			Input voltage : 380 V ~ 50 Hz		
			Weight : 1200 Kg		
Machine Dimensions			Capacity : 10000Kg		
	L	H	W	C	
mm	6000	3115	1050	1500	
Workpiece Dimensions (mm)					
	d1	d2	L	t	
Min	6"	8"	200 mm	2 mm	
Max	24"	48"	6000mm	30 mm	



CNC Pipe Cutting Machine

❑ دستگاه برش CNC لوله

این دستگاه یکی از جدیدترین و بروزترین محصولات شرکت کارا می باشد که توانسته است با استفاده از تکنولوژی برش ، الکترونیک و نرم افزارهای خاص برش دستگاهی با کیفیت عالی و بهره وری بالا را ارائه میکند .

● کاربرد :

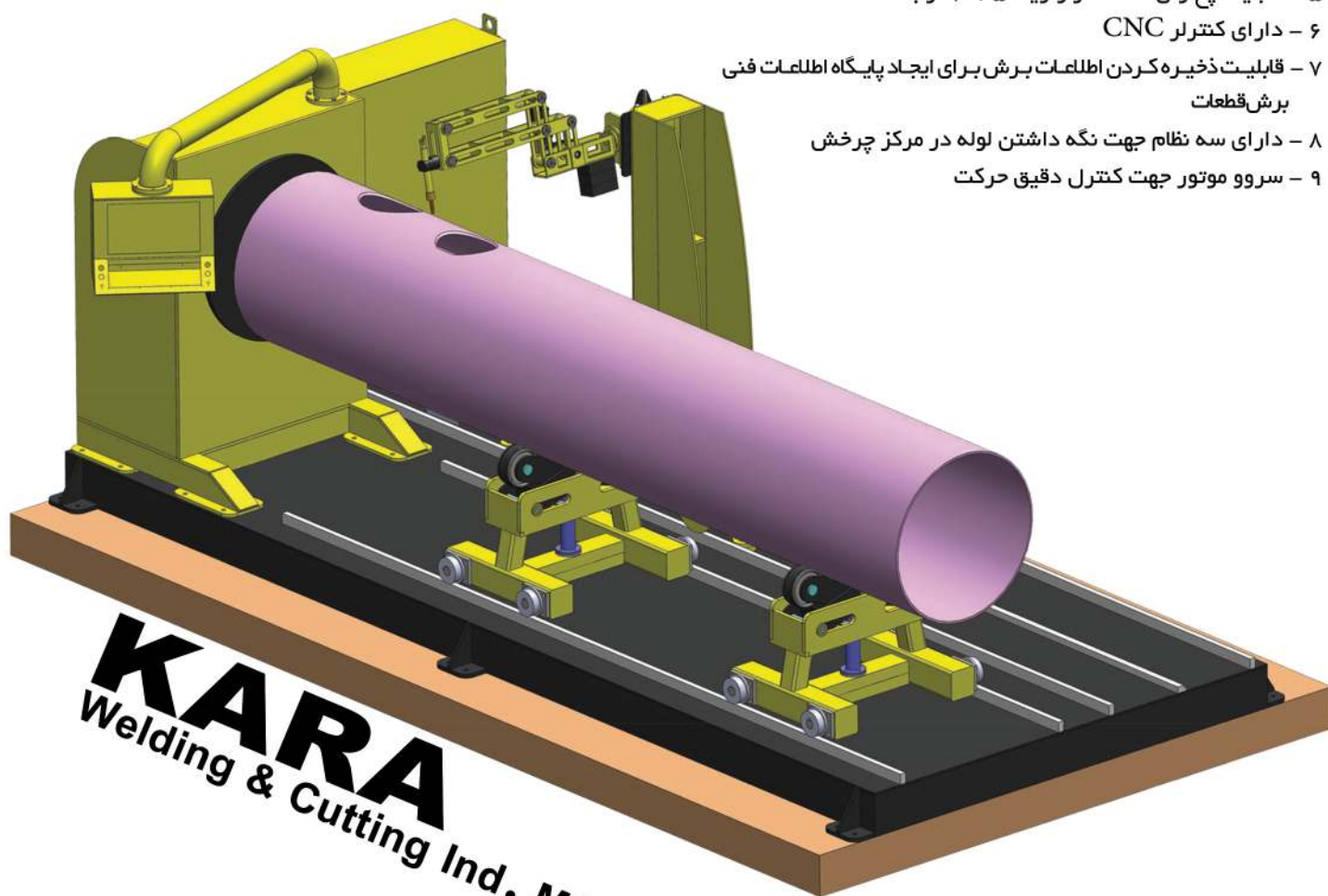
کاربرد این دستگاه برای برش پخ زنی لوله در سایزهای مختلف جهت استفاده در صنایع پل سازی ، لوله کشی پتروشیمی، ساختمان مخازن و صنعت ساختمان می باشد .

● مزایا :

از مزایای این دستگاه می توان به اپراتوری آسان و حذف فرایند وقت گیر تشکیل الگوی برش و عدم انجام برش دستی و سنگ زنی اشاره کرد.

● مشخصات :

- ۱ - دارای ۴ محور اصلی جهت کنترل برش و ۱ محور کنترل دستی جهت تنظیم قطر لوله
- ۲ - برش لوله از سایز ۴ اینچ تا ۲۴ اینچ
- ۳ - قابلیت برش از ضخامت ۴ الی ۲۵ میلیمتر
- ۴ - نصب تورچ برش گاز یا پلاسما
- ۵ - قابلیت پخ زنی تا حداکثر زاویه 45° -درجه
- ۶ - دارای کنترلر CNC
- ۷ - قابلیت ذخیره کردن اطلاعات برش برای ایجاد پایگاه اطلاعات فنی برش قطعات
- ۸ - دارای سه نظام جهت نگه داشتن لوله در مرکز چرخش
- ۹ - سروو موتور جهت کنترل دقیق حرکت

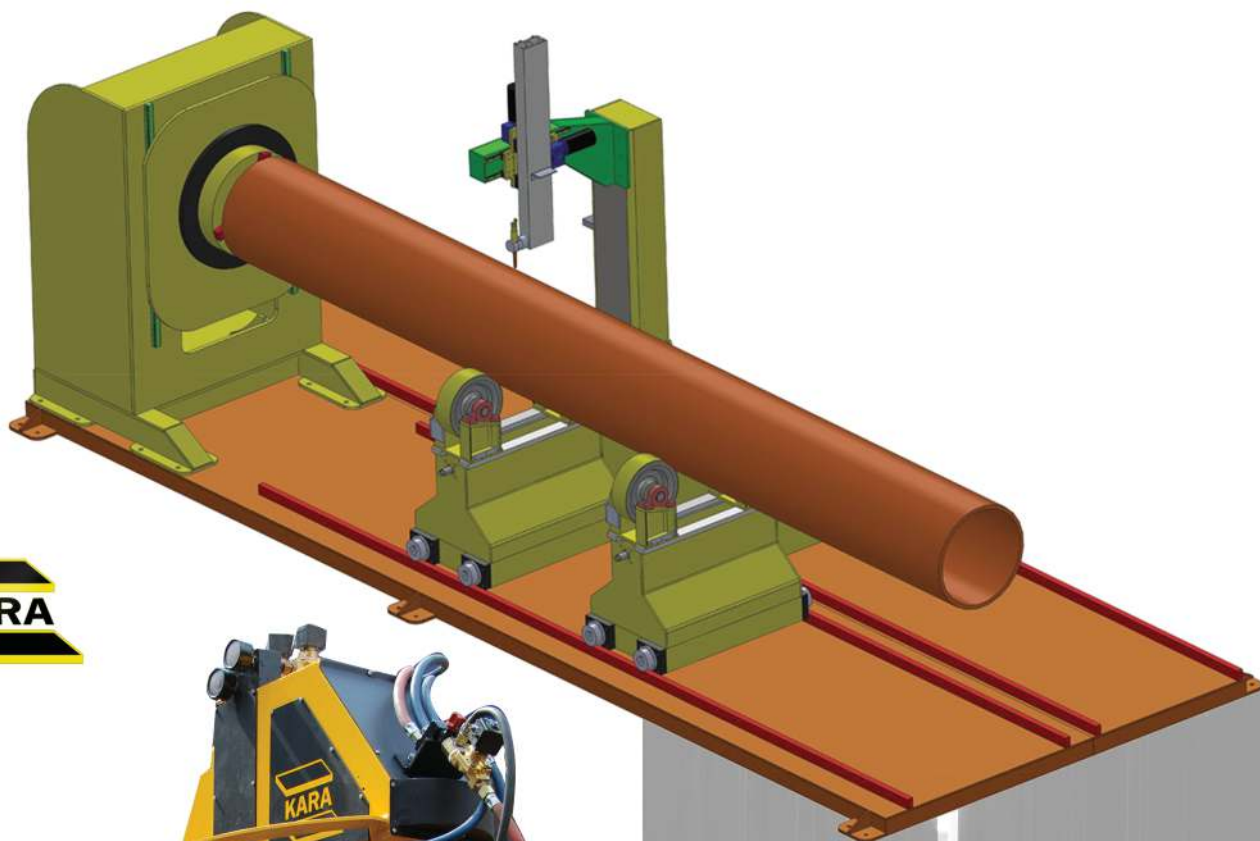


KARA
Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

Automatic Pipe Cutting Machine

دستگاه برش اتوماتیک لوله

این ماشین از چهار بخش اصلی تشکیل می‌گردد بخش اول شامل یک دستگاه پوزیشنر عمودی لوله می‌باشد که وظیفه چرخش لوله را به کمک سه نظام دارد. بخش دوم ازدو دستگاه زیر سری لوله باقابلیت تنظیم ارتفاع که بنا به انتخاب مشتری می‌تواند هیدرولیک یا مکانیک باشد تشکیل شده است این سری یک مجموعه گاری حرکتی می‌باشد که دارای یک بوم و ستون می‌باشد این مجموعه وظیفه حمل تورچ و ادوات برش را به عهده دارد تا بتواند در موقعیت مناسب قرار گرفته و به صورت اتوماتیک برش و پخ لوله را همزمان شروع کند.



KARA



	Min	Max
Cutting pipe dia.	4 inch	30 inch
Cutting pipe thick.	3 mm	60mm
Cutting speed	100mm/min	600mm/min
Number of torch	1	
capacity	6000 kg	

