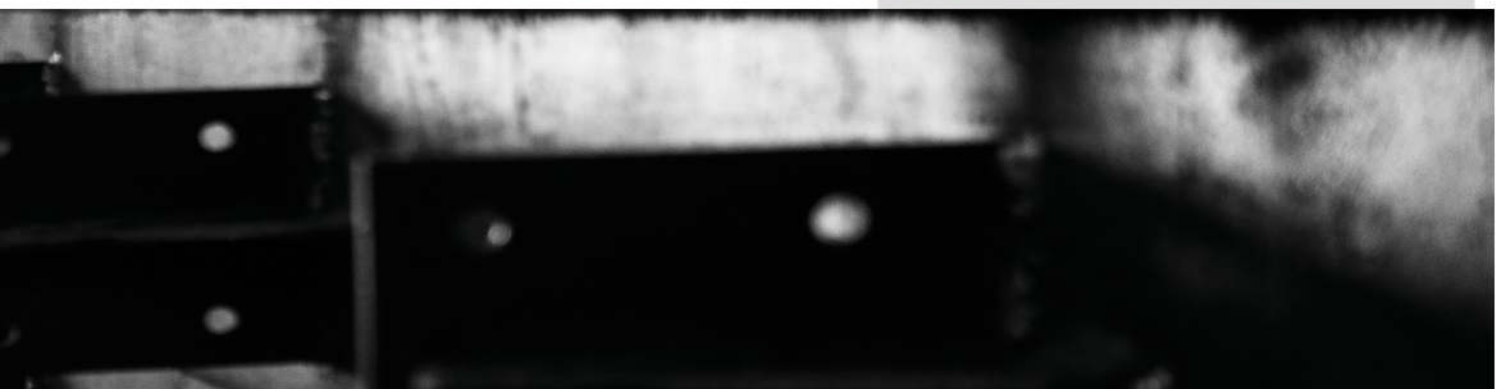
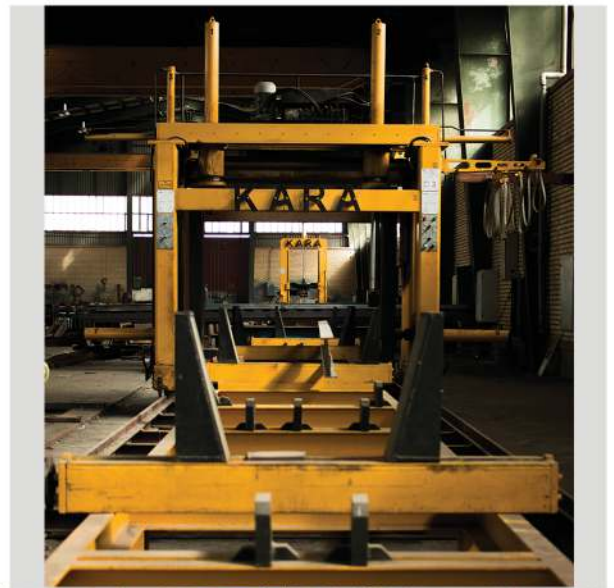


Box Beam Assembling Machine

دستگاه مونتاژ باکس

به منظور سهولت در امر مونتاژ باکس های صنعتی و سنگین شرکت کارا اقدام به طراحی و ساخت ماشین این نوع سازه ها کرده است که این امر در راستای تحقق بخشیدن به عملکرد خودکار در روند تولید فنی می باشد. این ماشین دارای ۴ جک هیدرولیک اصلی برای فیکس کردن دیواره های باکس و ۴ جک هیدرولیک کمکی برای تنظیم مکانهای جکهای اصلی می باشد. از مزایای این دستگاه می توان به داشتن توان بالا و سازه بسیار قوی و نیز اپراتوری آسان اشاره کرد. راندمان تولید در مقایسه با روش دیگر بین ۳ تا ۴ برابر افزایش یافته که این امر باعث کاهش هزینه ها تولید و بالا رفتن سرعت و کیفیت تولید خواهد شد.



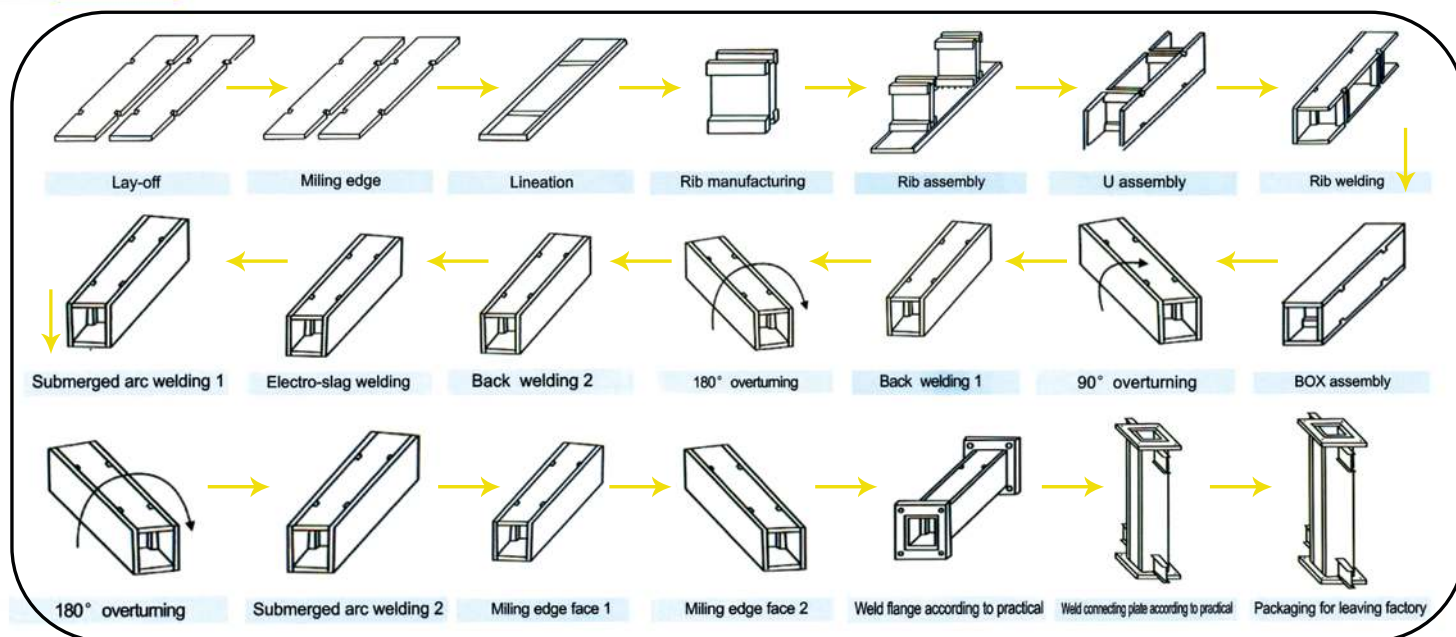


جدول مشخصات فنی دستگاه مونتاژ هیدرولیکی باکس

Min : 300 mm * 300 mm * 12000 mm Max : 1000 mm * 1000 mm * 12000 mm	ابعاد مفید کاری دستگاه	1
2000 / 10000 mm/min	سرعت حرکت خطی دستگاه	2
2 ست میز - هر میز 2 عدد	مجموعه میزهای مونتاژ باکس	3
380 V - 50 Hz - 3PH 12 A	میزان برق مصرفی دستگاه	4
L : 1550 / W : 4100 / H : 3500 mm	ابعاد غیر مفید دستگاه	5
160 Lit.	حجم منبع یونیت هیدرولیک	6
کابل چین - سیم بکسل - آویزی	نحوه برق رسانی	7
%55	میزان ماشینکاری	8
%100	سند بلاست	9
%100	1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	10
Anchor Bolt	نحوه نصب ریلها	11

KARA

Technical Process of Welding Box Beam



KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.