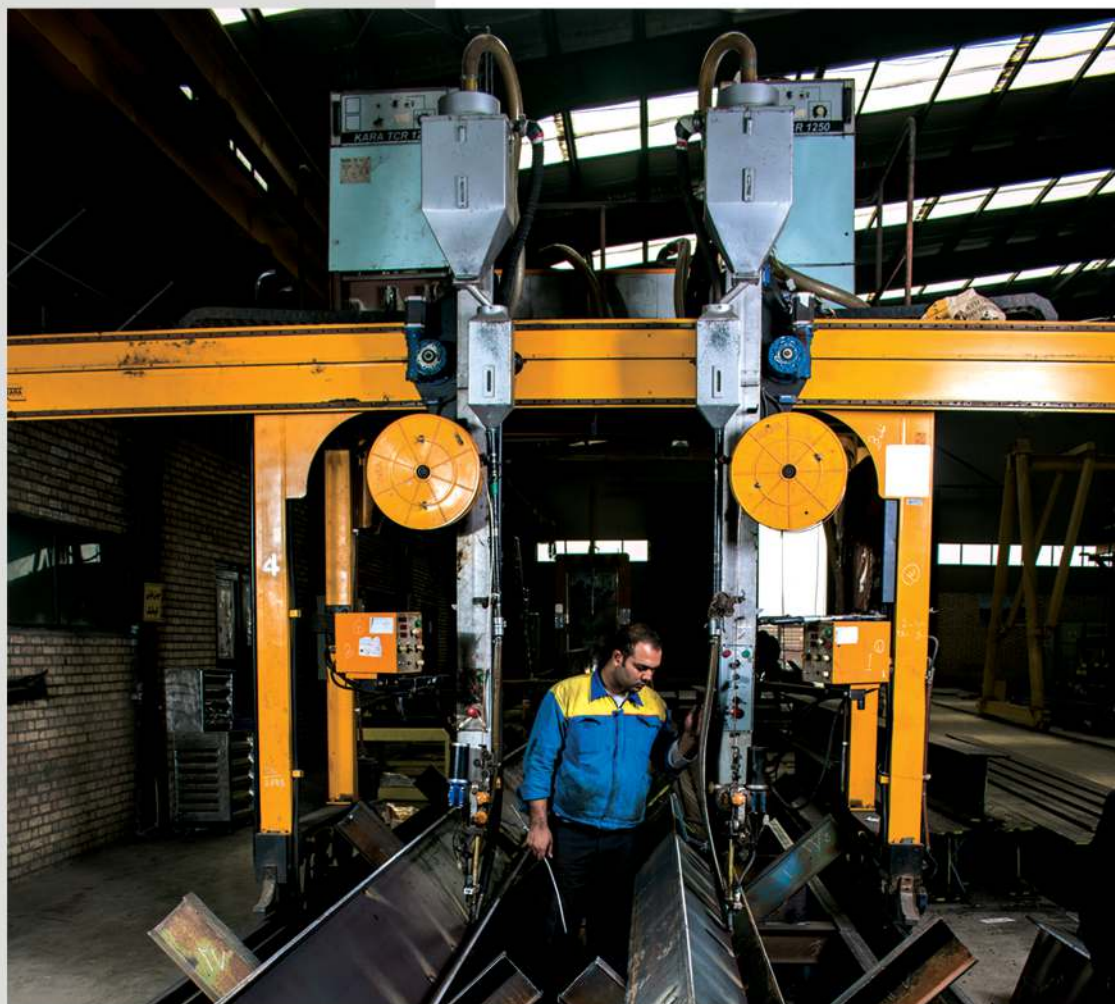
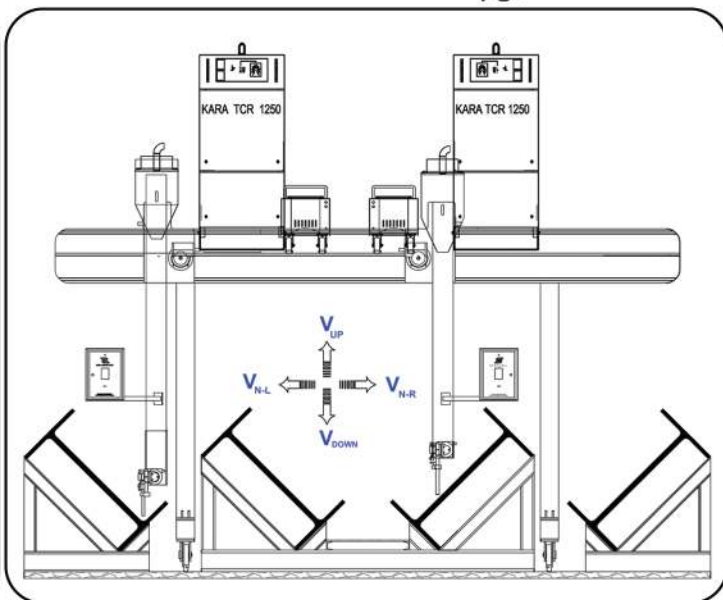
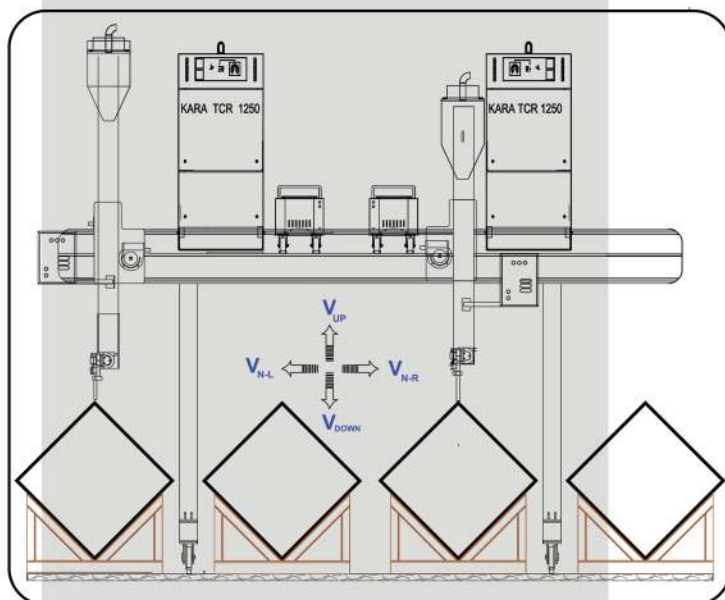


H & Box Gate Welding Machine

◀ دستگاه جوش دروازه ای KGW

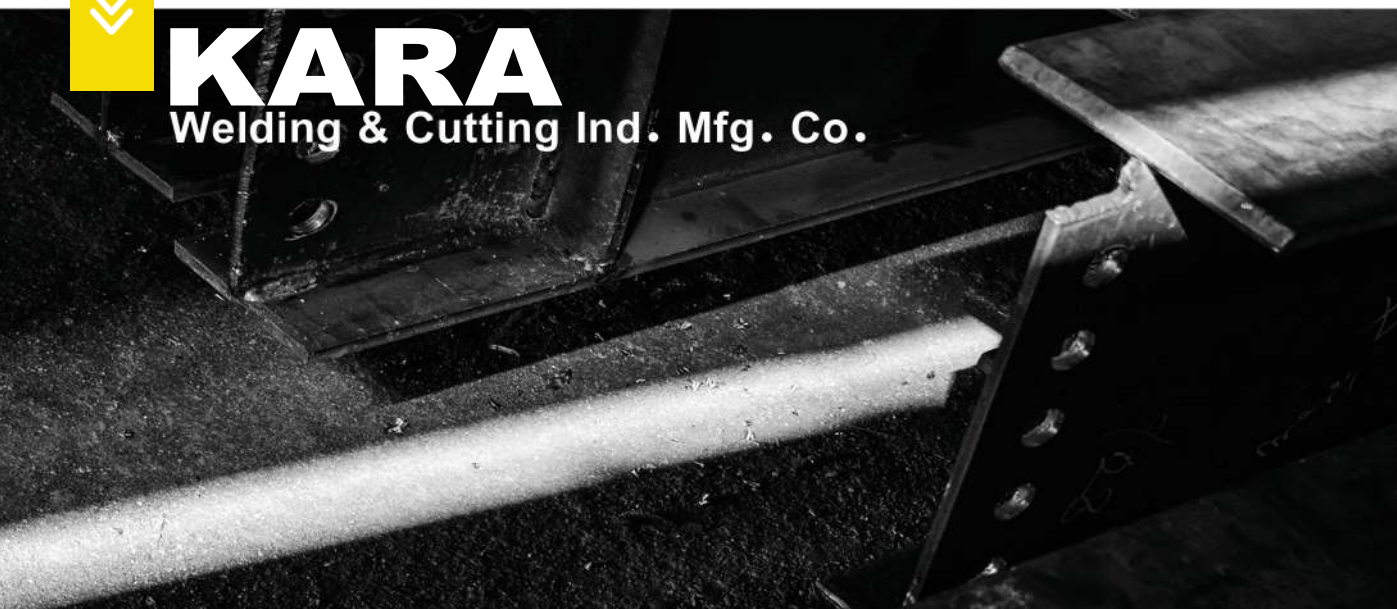
دستگاه جوش دروازه مدل KGW با قابلیت جوش BOX-H BEAM (درز جوش تحت زاویه) طراحی گردیده است. در این دستگاه سازه اصلی به صورت دروازه ای ساخته شده است که حرکت روی ریل آن با سرعت قابل کنترل توسط اینورتر کنترل دو موتورهای AC انجام میگردد. توانایی دستگاه جهت جوش انواع باکس و سازه های فلزی در داخل و بیرون دستگاه از قابلیت ویژه این دستگاه می باشد.





KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.



جدول مشخصات فنی دستگاه جوش اتوماتیک دروازه ای تیر ورق و باکس

W : 2500 mm * H : 2000 mm	ابعاد مفید داخلی دروازه	1
150 – 1500 mm/min	سرعت حرکت خطی دستگاه	2
2 عدد بوم شامل کلیه متعلقات از قبیل قرقره سیم – مخازن پودر سیم کش – تابلو کنترل – میکروسویچ و	تعداد بومهای جوشکاری	3
3800 mm	کورس حرکتی تاج اصلی	4
2 عدد کنتاکت برنجی در طرفین دستگاه اصطکاکی	نحوه اتصال منفی دستگاه	5
380 V – 50 Hz – 3 PH 230 A	میزان برق مصرفی دستگاه	6
TCR 1250 A * 2	منابع تغذیه جوشکاری	7
KARA SUCTION MACHINE * 2	سیستم ساکشن موتوری	8
PLC - FATEK	سیستم کنترل	9
PEG 1 Control Panel * 2	تابلوهای فرمان حرکت و جوشکاری	10
4 عدد سنسور – هر هد 2 عدد سنسور مجاورتی القایی GERMANY	سیستم ردیاب درز جوشکاری تیرورق	11
کابل چین – قرقره - آویزی	نحوه برق رسانی	12
L : 5000 mm W : 2200 mm H : 3750 mm	ابعاد غیر مفید دستگاه	13
%75	میزان ماشینکاری	14
%100	سند بلاست	15
%100	1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	16
وجود دارد	امکان افزایش متراژ طول	17
به شرح تصویر	نحوه کاربردی دستگاه	18