

≡ H-Straightener Hydraulic (B)



◀ دستگاه H صاف کن هیدرولیکی (تیپ B)

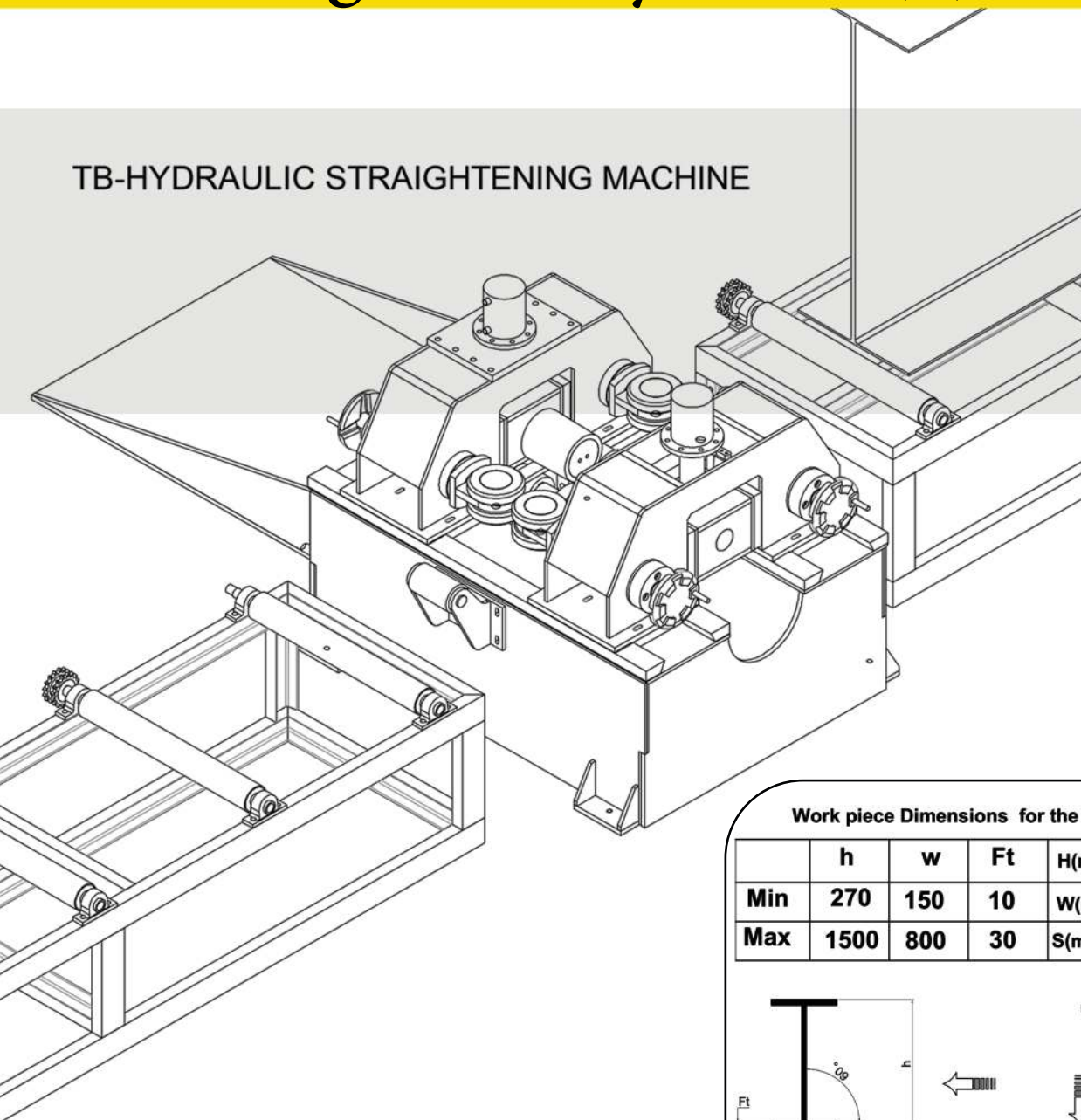
از این دستگاه برای صاف کردن پروفیل های فولادی از نوع مقاطع T و I.H که پس از جوشکاری دچار تابیدگی گردیده اند استفاده می شود و دارای کاربردی آسان و راندمان بالا می باشد.

KARA



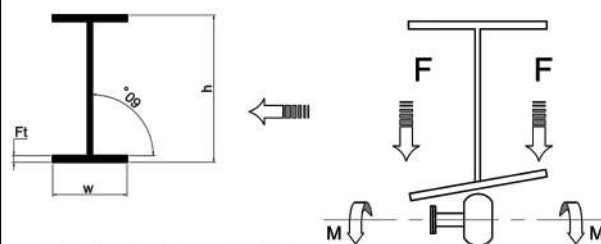
H-Straightener Hydraulic (B)

TB-HYDRAULIC STRAIGHTENING MACHINE



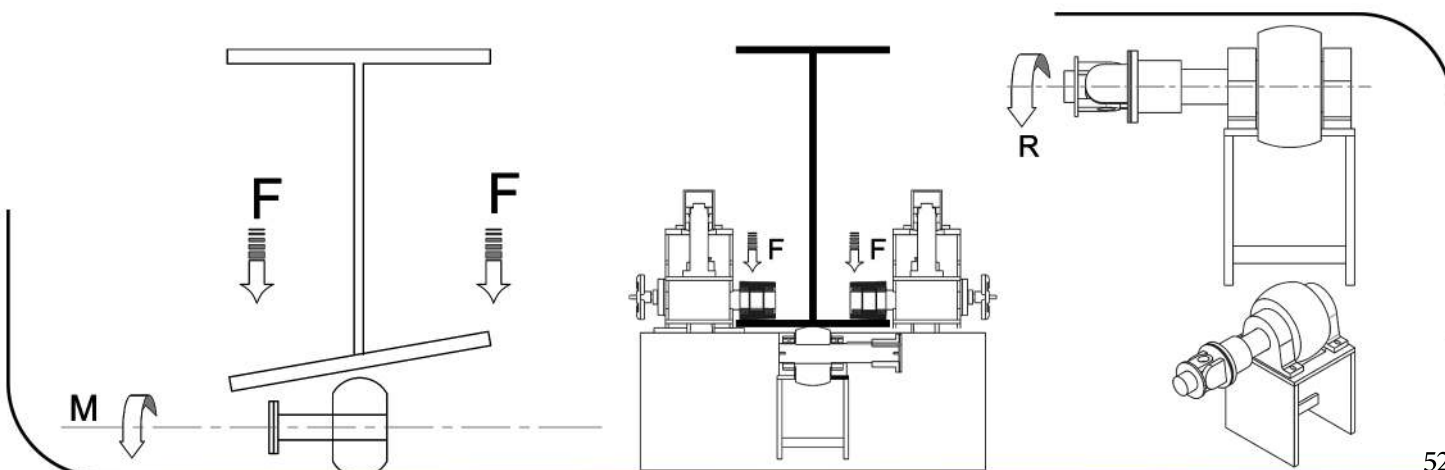
Work piece Dimensions for the best straighten.

	h	w	Ft	H(mm):height of web
Min	270	150	10	W(mm):width of flange
Max	1500	800	30	S(mm):Flange thickness



if Material : ST37 (S235)

S	5...10	12...20	22...30
W	100...800	300...800	400...800





جدول مشخصات فنی H صاف کن هیدرولیکی تیپ B

1	ابعاد کاری دستگاه	بال تیر ورق : 250 mm - 800 mm ضخامت تیر ورق: 10 mm - 30 mm جان تیر ورق : 200 mm to up طول تیر ورق : 2000 mm - 12000 mm
2	سرعت حرکت خطی دستگاه	سرعت در حالت نورد : 0 - 4800 mm/min
3	میزان پیشروی در هر حرکت رفت و برگشت جهت صاف نمودن	4 میلیمتر در حرکت رفت 4 میلیمتر در حرکت برگشت
4	جنس کلیه غلطکهای به کار رفته	CK 45
5	درجه سختی کلیه غلطکهای به کار رفته	20 ~ 25 HRC
6	مارک بلبرینگهای به کار رفته	SKF / URB
7	مجموعه میزهای محرک ورودی و خروجی	2 ست میز محرک ورودی و خروجی مکانیکی
8	تعداد غلطکهای محرک و هرزه گرد میزهای دستگاه و تناژ تحملی وزن بر متر	هر ست میز 7 عدد غلطک 1800 kg / m
9	میزان برق مصرفی	380 V 50 Hz 3 PH 18 A
10	درجه حفاظت تابلو	IP52
11	ابعاد غیر مفید دستگاه	L : 3300 / W : 1300 / H 1500 mm
12	نحوه نصب دستگاه	Anchor Bolt
13	تنش گیری	کوره تنش گیری الکتریکی 650 درجه سانتیگراد - 8 ساعت
14	میزان ماشینکاری	79%
15	سند بلاست	100%
16	1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	100%
17	تیپ و نوع تیروورقهای قابل اصلاح در دستگاه	به شرح تصویر
18	جدول بهره برداری نسبت به ضخامت و عرض بال تیروورق	به شرح تصویر

KARA

