

H-Straightener Hydraulic (A)

دستگاه H صاف کن هیدرولیکی (تیپ A)

از این دستگاه برای صاف کردن پروفیل های فولادی از نوع مقاطع T و I.H که پس از جوشکاری دچار تابیدگی گردیده اند استفاده می شود و دارای کاربردی آسان و راندمان بالا می باشد.



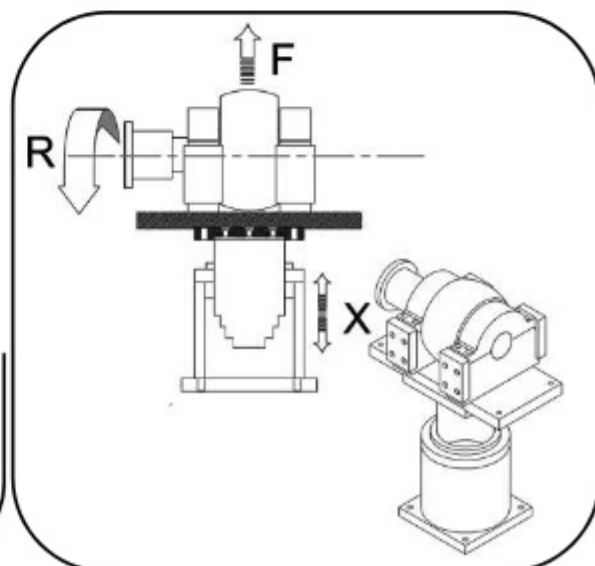
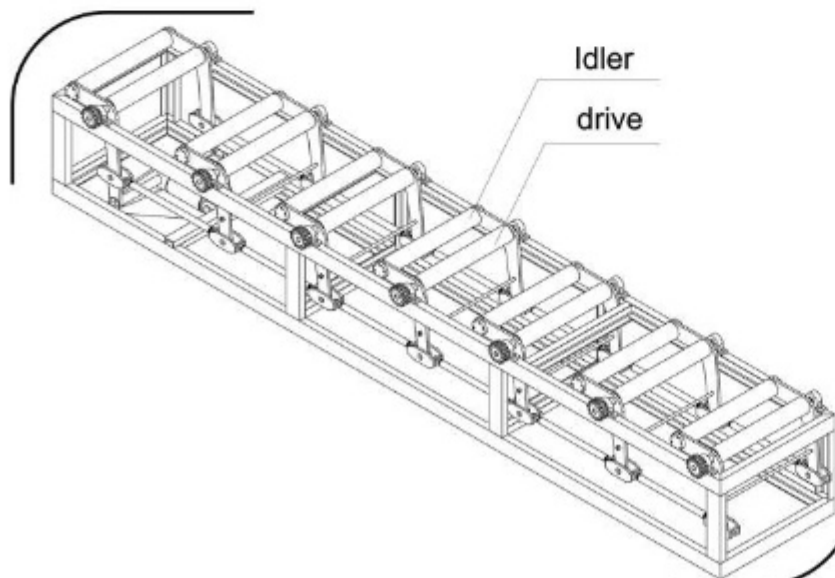


KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

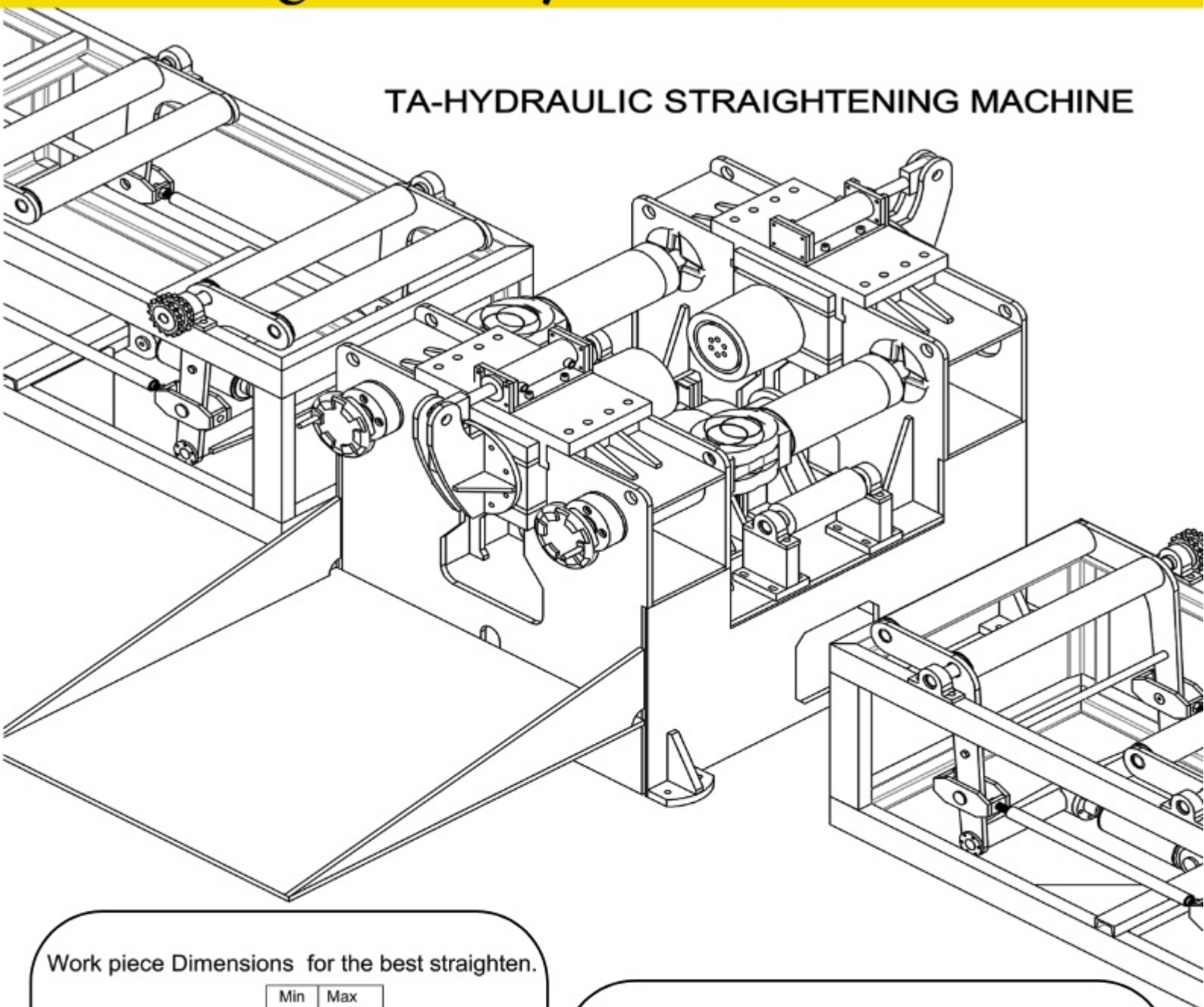
جدول مشخصات فنی H صاف کن هیدرولیکی تیپ A

1	ابعاد کاری دستگاه	بال تیور ورق : 250 mm * 800 mm ضخامت تیور ورق: 10 mm * 60 mm جان تیور ورق : 280 mm to up طول تیور ورق : 2000 mm * 12000 mm
2	سرعت حرکت خطی دستگاه	3000 mm/min
3	جنس کلیه غلطکهای به کار رفته	CK 45
4	درجه سختی کلیه غلطکهای به کار رفته	20 ~ 25 HRC
5	مجموعه میزهای محرک ورودی و خروجی	2 ست میز محرک/هرزه گرد ورودی و خروجی مکانیکی و هیدرولیکی - قابلیت تنظیم ارتفاع - 2 سرعت
6	تعداد غلطکهای محرک و هرزه گرد میزهای دستگاه و تناژ تحمیلی وزن بر متر	7 عدد غلطک هرزه گرد متصل به بازوهای هیدرولیکی در هر ست میز - 7 عدد غلطک محرک در هر ست میز
7	میزان برق مصرفی	380 V 50 Hz 3PH 30 A
8	درجه حفاظت تابلو	IP52
9	ابعاد غیر مفید دستگاه	L : 3300 / W : 1320 / H : 1560
10	نحوه نصب دستگاه	Anchor Bolt
11	تنش گیری	کوره تنش گیری الکتریکی 650 درجه سانتیگراد - 8 ساعت
12	میزان ماشینکاری	79%
13	سند پلاست	100%
14	1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	100%
15	تیپ و نوع تیورورقهای قابل اصلاح در دستگاه	به شرح تصویر
16	جدول بهره برداری نسبت به ضخامت و عرض بال تیورورق	به شرح تصویر

KARA

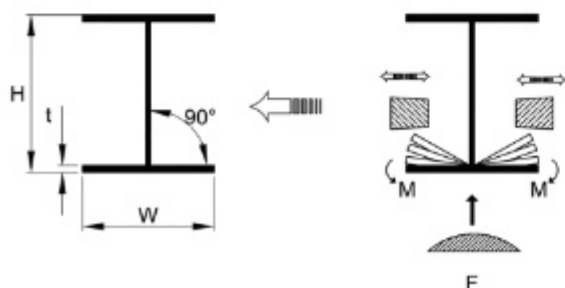
H-Straightener Hydraulic (A)

TA-HYDRAULIC STRAIGHTENING MACHINE

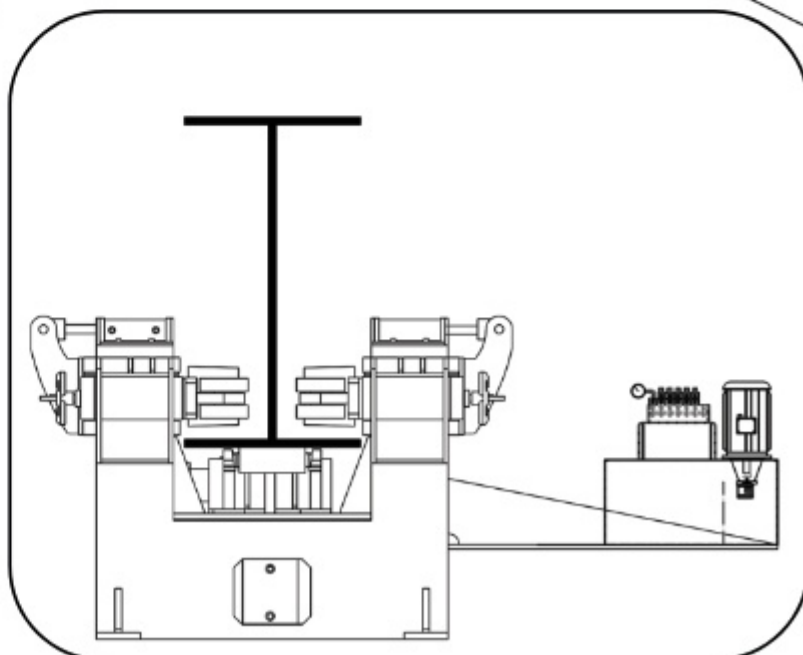


Work piece Dimensions for the best straighten.

	Min	Max	
height of web :H (mm)	270	1500	
width of flange: W (mm)	150	800	
Flange thickness: t (mm)	5	50	ST 37- 2
	5	35	ST 52- 3



t	5... < 20	20... < 40	≥ 50
W	150... < 600	300... < 700	≥ 700



≡ H-Straightener Hydraulic (B)



◀ دستگاه H صاف کن هیدرولیکی (تیپ B)

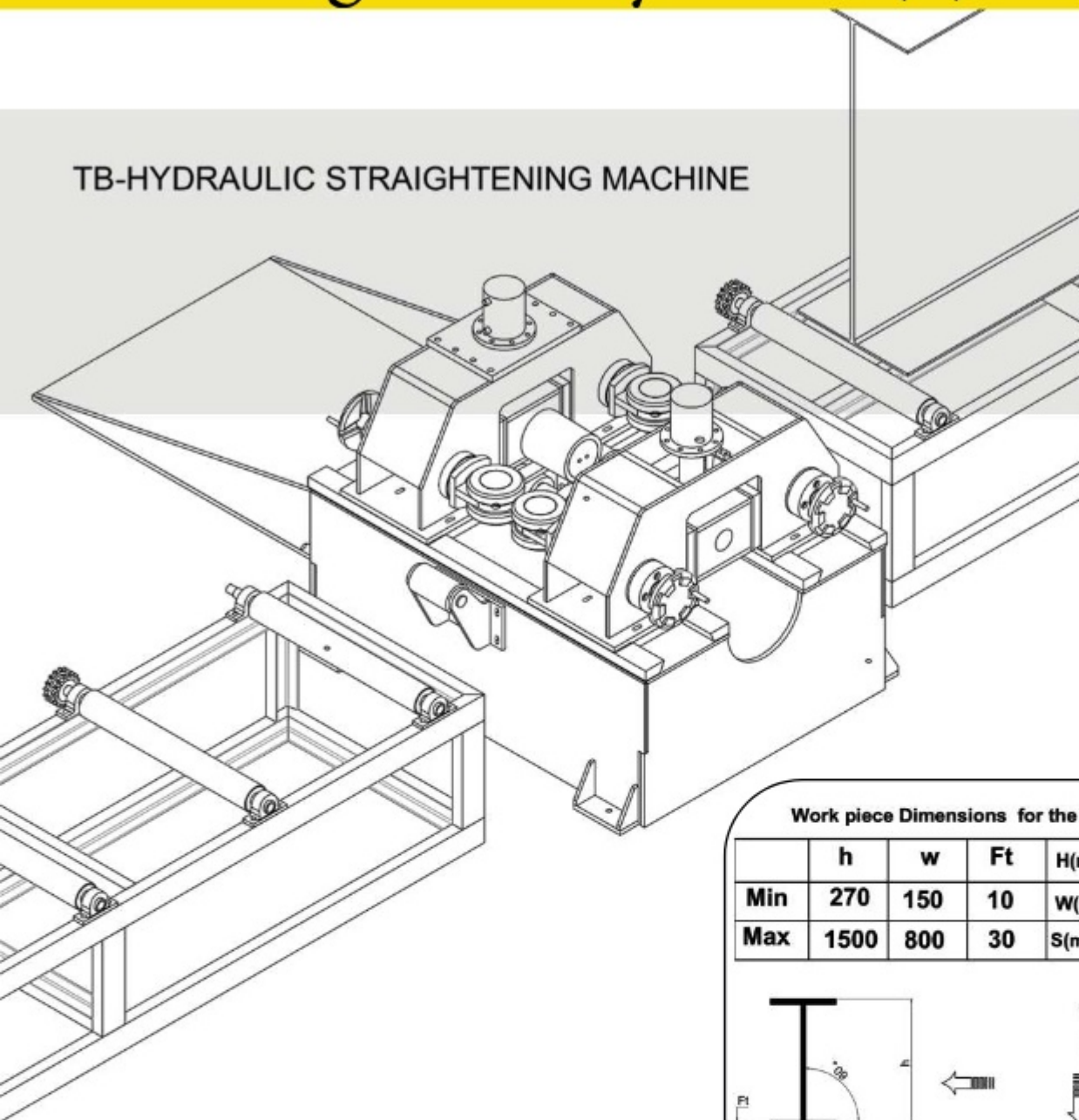
از این دستگاه برای صاف کردن پروفیل های فولادی از نوع مقاطع I و H که پس از جوشکاری دچار تابیدگی گردیده اند استفاده می شود و دارای کاربردی آسان و راندمان بالا می باشد.

KARA



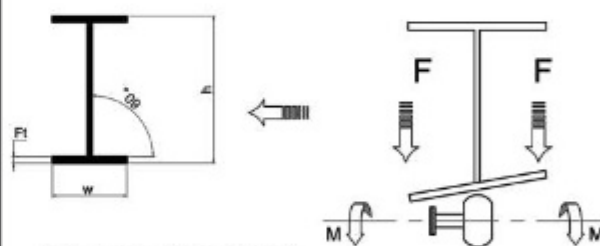
H-Straightener Hydraulic (B)

TB-HYDRAULIC STRAIGHTENING MACHINE



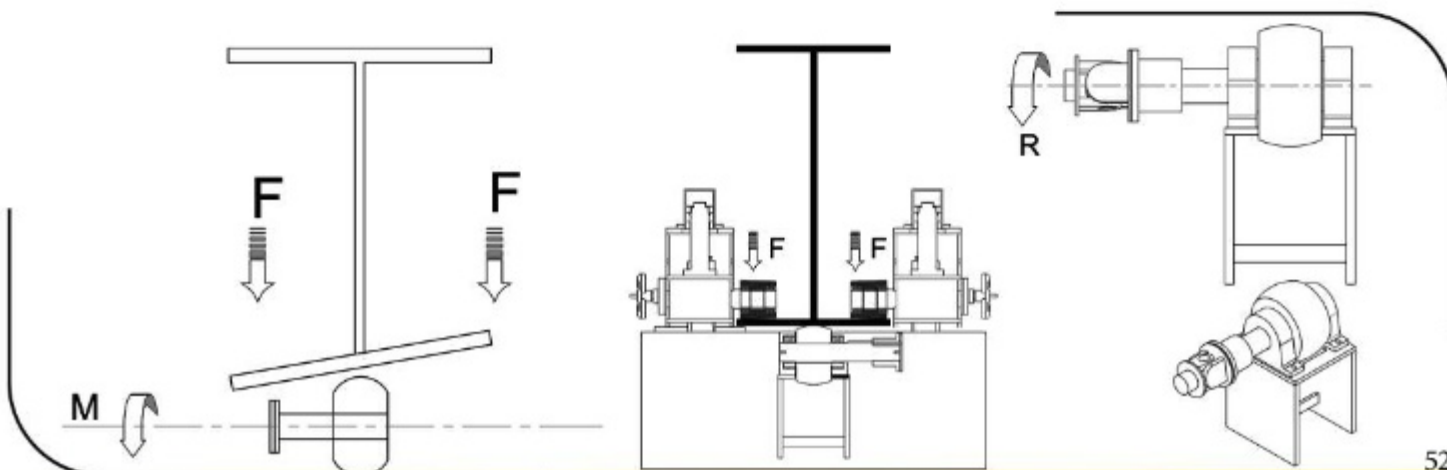
Work piece Dimensions for the best straighten.

	h	w	Ft	H(mm):height of web
Min	270	150	10	W(mm):width of flange
Max	1500	800	30	S(mm):Flange thickness



If Material : ST37 (S235)

S	5...10	12...20	22...30
W	100...800	300...800	400...800





جدول مشخصات فنی H صاف کن هیدرولیکی تیپ B

1	ابعاد کاری دستگاه	بال تیر ورق : 250 mm - 800 mm ضخامت تیر ورق: 10 mm - 30 mm جان تیر ورق : 200 mm to up طول تیر ورق : 2000 mm - 12000 mm
2	سرعت حرکت خطی دستگاه	سرعت در حالت نورد : 0 - 4800 mm/min
3	میزان پیشروی در هر حرکت رفت و برگشت جهت صاف نمودن	4 میلیمتر در حرکت رفت 4 میلیمتر در حرکت برگشت
4	جنس کلیه غلطکهای به کار رفته	CK 45
5	درجه سختی کلیه غلطکهای به کار رفته	20 ~ 25 HRC
6	مارک بلبرینگهای به کار رفته	SKF / URB
7	مجموعه میزهای محرک ورودی و خروجی	2 ست میز محرک ورودی و خروجی مکانیکی
8	تعداد غلطکهای محرک و هرزه گرد میزهای دستگاه و تناژ تحملی وزن بر متر	هر ست میز 7 عدد غلطک 1800 kg / m
9	میزان برق مصرفی	380 V 50 Hz 3 PH 18 A
10	درجه حفاظت تابلو	IP52
11	ابعاد غیر مفید دستگاه	L : 3300 / W : 1300 / H 1500 mm
12	نحوه نصب دستگاه	Anchor Bolt
13	تنش گیری	کوره تنش گیری الکتریکی 650 درجه سانتیگراد - 8 ساعت
14	میزان ماشینکاری	%79
15	سند بلاست	%100
16	1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	%100
17	تیپ و نوع تیروورقهای قابل اصلاح در دستگاه	به شرح تصویر
18	جدول بهره برداری نسبت به ضخامت و عرض بال تیروورق	به شرح تصویر

KARA

