

Shot Blasting Machine

دستگاه شات بلاست

● اصول کار در دستگاه های شات بلاست:

در این دستگاهها ساچمه های فولادی (شات - shot) پس از وارد شدن به توربینهای گریز از مرکز دستگاه شتاب گرفته و بر روی سطح قطعه پاشیده میشوند که در اثر این برخوردهای پرسرعت و متوالی ساچمه ها، عملیات شاتینگ در این دستگاهها انجام می پذیرد. شات بلاست عموماً در کارهای صنعتی و قطعات با تیراژ بالا و نیز در سطوح مسطح وسیع مانند بدنه کشتیها و کف سالنها و در موارد کمی نیز در انجام کارهای تزئینی - کهنه کاری و قابسازی مورد استفاده قرار میگیرد.

با استفاده از دستگاههای شات بلاست میتوان عملیات:

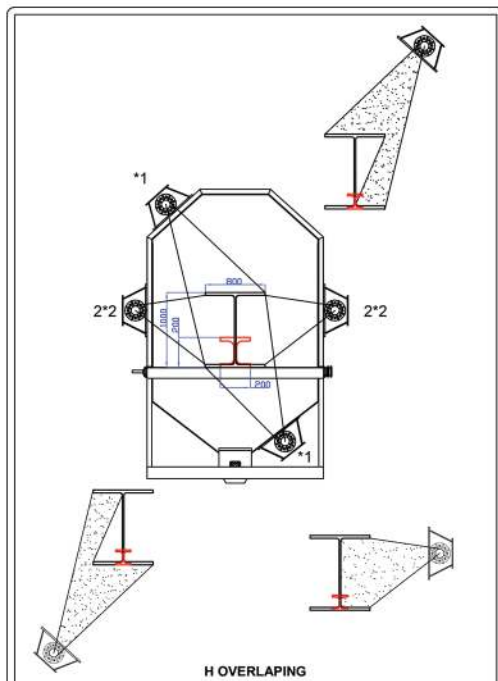
۱ - زنگ زدایی - ماسه زدایی و رنگ برداری سطوح داخلی و خارجی قطعات.

۲ - لایه برداری از سطوح انواع قطعات فورج شده.

۳ - زبر کردن سطوح قطعات (با استفاده از گریت - grit) جهت بهینه انجام شدن عملیات لعابکاری و تفلون کاری برای ماندگاری و کیفیت بهتر.

۴ - آماده کردن سطوح قطعات جهت انجام انواع آبکاریهای صنعتی - تزئینی یا رنگ.

۵ - مات کاری - تمیز کاری و آماده کردن قطعات (شاتینگ) جهت ارائه در بازار را میتوان انجام داد.





مشخصات فنی دستگاه شات بلاست

1	ابعاد کارگیر دستگاه	(ارتفاع * عرض) - 2200 mm * 1600 mm
2	سرعت حرکت خطی دستگاه	400-2000mm/min
3	مشخصات و تعداد توربینها و الکتروموتورها	الکتروموتور مارک زیمنس 3000 دور بر دقیقه + توربین با ادوات ضد سایش تعداد توربین : 8 عدد
4	درجه حفاظت توربین	IP 54
5	الکتروموتور گیربکس کانوایر و کابین شات	الکتروموتور گیربکس موازی 125 دور خروجی 1.1 کیلو وات
6	مقدار جابجایی شات	80-100 kg/h
7	سرعت پرتاب شات	70 m/s
8	تنظیم زاویه پرتاب شات	دستی - 7 درجه
9	ظرفیت دستگاه	10 تن برای هر کانوایر
10	تعداد غلطکها	10 غلطک برای کابین شات (شامل 4 غلطک با روکش چدن ضد سایش در کابین اصلی و 6 غلطک در کابین های انتظار) 28 غلطک در کانوایر ورودی و خروجی
11	مشخصات کابین شات	استراکچر فولادی از ورق ضخامت 10 میلیمتر به همراه لایه محافظ از جنس لاستیک ضد سایش و چدن ضد سایش غلطکهای فولادی با لوله های محافظ از جنس چدن ضد سایش
12	سیستم حرکتی دستگاه	غلطک به همراه چرخ زنجیرو پاتاقان های غلتشی
13	سیستم تهویه	شامل سیکلون - کانالهای مکنده گردو غبار و سیستم غبار گیر
14	سیستم غبار گیر	شامل 6 عدد فیلتر کارتریجی از جنس پلی استر با گرید 550 به همراه یک موتور مکنده (اگزاست فن) 15 کیلووات 3000 دور بر دقیقه مجهز به مخزن هوای فشرده و سیستم شوکر تحت برنامه PLC جهت غبار زدایی فیلتر
15	سیستم کنترل	مجهز به سیستم PLC جهت کنترل هوشمند شات قطعه کار زمانبندی دقیق تحت برنامه PLC جهت صرفه جویی در مصرف شات مجهز به آمپر متر برای تمام توربینها مجهز به سیستم الارم OVER LOAD موتورها نشاندهنده جهت و سرعت کانوایر ساعت کارکرد دستگاه سنسور تشخیص ورود و خروج قطعه کار به منظور اولویت بندی شروع و پایان کار توربینها
16	درجه حفاظت تابلو	IP 52
17	امکان افزایش توربین	دارد
18	مخزن شات	حجم مخزن 5 تن مجهز به شیرهای پنوماتیک تحت کنترل برنامه PLC
19	درجه صافی سطح قطعه کار	Sa2 ; Sa2 1/2
20	میزان برق مصرفی دستگاه	80 KW - 380 V - 50 Hz
21	سند بلاست	% 100
22	1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	%100
23	ابعاد غیر مفید دستگاه	ارتفاع * عرض * طول - 8000*4500*6500

Shot Blasting Machine





Plate Shot Blast Machine

● ویژگیهای دستگاه:

- مجهز به سیستم جمع آوری گرد و غبار
- دارای سیستم کنترل PLC
- قابلیت تنظیم زاویه پرتاب شات

◀ دستگاه شات بلاست ورق

این دستگاه جهت انجام یک عملیات سطحی برای از بین بردن پوسته های اکسید و یکنواخت شدن سطح ورق با صافی سطح مشخص مورد استفاده قرار می گیرد .
خصوصیت بارز این دستگاه قابل حمل و نقل بودن آن است .
این دستگاه در مقایسه با سایر دستگاه های شات ورق احتیاج به غلطک های هدایت قطعه کار (کانوایر) و کابین مخصوص شات و فنداسیون جهت نصب نداشته و از این لحاظ بسیار مقرون به صرفه می باشد .

● مشخصات دستگاه:

ابعاد دستگاه : (L) 1600 * (H) 1720 * (W) 2000
قدرت توربین های پرتاب شات : 2 * 7.5 KW
قدرت موتور مکنده هوا : 7.5 KW

