

◀ دستگاه جوش دیواره مخازن

● ویژگی

- جوش به روش MAG/MIG پایه روش سیم توپودری
- قابلیت حرکت روی لبه مخزن بوسیله ی چرخ های لبه دار مخروطی و با کنترل دور اینورتری- با قابلیت زاویه گیری ۱۵۰ درجه چرخهای حرکتی
- طراحی شده برای جوشکاری دیواره مخازن ذخیره بصورت افقی و عمودی به کمک حرکت زیگ زاگ تورچ
- قابلیت نصب همزمان سیستم جوش پودری در صورت درخواست مشتری
- قابلیت کاردر یک سیستم جوش زیرپودری در صورت درخواست مشتری
- قابلیت کاردر یک سمت دیواره مخازن و در صورت درخواست مشتری به صورت دوطرفه (مدل های یک طرفه باتغییر موقعیت مکانیکی قادر به جوشکاری داخل یاخارج مخزن خواهند بود)
- قابلیت کنترل ابعاد و شکل جوش و سرعت زیگ زاگ توسط PLC
- کنترل پارامتری جوش به وسیله HMI در اختیار اپراتور
- قابل استفاده جهت پاس اول جوشکاری
- کنترل ارتفاع هر جوش جهت جوش عمودی توسط استپ موتور و کنترل PLC با کورس مفید ۳ متر
- قابلیت ارتقا شاسی دستگاه باتوجه با توجه به شرایط موتاژ در حالت جوش افقی از لبه های مخزن تا ۵ متر
- مجهز به کابین جوشکاری و حفاظ، مقاوم در برابر باد و باران، برای ایمنی بیشتر و کنترل بهتر جوشکاری
- دستگاه بصورت کامل و آماده به کار به همراه با یونیت آب خنک و ۵۰ متر کابل تحویل میشود.
- استفاده از این ماشین صرفه جویی در هزینه های ساخت و نصب در زمان را به میزان ۴۰٪ فراهم می نماید.

Specification

Dimensin	1300.1200.3400
Approx weight	900 kg
Travel speed	50-300 mm/min
Tank diameter	5000 mm to up
Shell thickness	8-50 mm
Shell plate height	1.5- 4 mm
Power source	KARA TCR 1250A 100% duty
Input power	42 v DC
Wire size	1.6 - 4 mm
Flux capacity	70 kg
Electrode spool	30 kg

