



The Full Automatic CNC Welding & Cladding

◀ دستگاه بوم و ستون جوشکاری تمام اتوماتیک CNC

کاربرد در عملیات لایه دهی به روش (kara etr_s tig torch rolayion system endless) و سختی کاری سطحی شیرهای نفتی و تجهیزات سرچاهی با استفاده از آلیاژ اینکویل و... ویژگی های دستگاه جوشکاری تمام اتوماتیک cnc قابلیت چرخش بدون محدودیت تورچ (endless torchrolation—system) با واریور فیدر داخلی و کشویی های موتور ایزر فرایند جوشکاری tig مجهز به hf جهت شروع جوشکاری بوم و ستون HD 4000/4000 با ۶ درجه آزادی (۶ محور) منبع تغذیه KTW-500-P پالسی با قابلیت تنظیم کلیه پارامترهای جوشکاری در حین کار مجهز به سیستم کنترل CNC مرکزی با قابلیت برنامه پذیری در G کد قابلیت ذخیره سازی ۹۹۹ برنامه جهت اجرای جوشکاری بر روی قطعات مختلف مجهز به ریموت با صفحه مانیتور (HMI) جهت تنظیم پارامترهای جوشکاری تورچ ماشینی آب خنک KMT-45/200-ETR کاربرد برای عملیات لایه دهی (CLADDING) و سختی کاری سطحی شیرهای نفتی و تجهیزات سرچاهی با استفاده از آلیاژ اینکویل... قابلیت جوشکاری در وضعیت spiral step welding و welding

KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.



KARA



◀ بوم و ستون جوشکاری

این دستگاه برای جوشکاری برخی از سازه های فلزی و مخازن و سطوح دوار با حجم های بالا در ابعاد ۲*۳،۶*۷،۳،۶*۱۰ الی ۱۰*۱۰ طراحی و ساخته شده است. نیروی محرکه این دستگاه توسط موتور گیربکس تامین میگردد. حرکت مکانیکی آن را باعث می شود. سرعت حرکت برابر با سرعت تراکتور جوشکاری و از ۱۰ تا ۱۲ سانتیمتر در دقیقه است. حرکت عمودی آرام و نیز امکان کنترل خطی حرکت افقی بوم در دو جهت باعث سرعت و کیفیت بالای کار روی قطعات سنگین فلزی می شود. امکان چرخش ۳۶۰ درجه ای ستون، عملکرد کامل شعاعی دستگاه را فراهم میسازد. نصب تورچ جوشکاری و برشکاری متحرک بر روی بوم و نیز حرکت کل بوم و ستون بر روی ریل فلزی از دیگر امکانات قابل پیش بینی در ساخت این تجهیزات است. راندمان کار این دستگاه را میتوان با استفاده از میزهای گرداننده ی کار را بسیار افزایش داد.

● متعلقات:

- مجهز به قفل جهت ایمنی جهت حفاظت بوم در هنگام سقوط و قطع احتمال زنجیر
- مجهز به سیستم چرخشی ۳۶۰ درجه بوم و ستون در صورت نیاز موتور ایزر (اختیاری)
- قابلیت نصب سیستم سنسور القایی جهت تنظیم ارتفاع نازک به صورت اتوماتیک
- مجهز به سیستم مکنده پودر
- مجهز به مسدولی اپراتوری
- قابلیت نصب تورچ برشکاری (اختیاری)
- مجهز به وزنه تعادل





جدول مشخصات فنی بوم و ستونهای اتوماتیک جوشکاری

نام محصول	بوم و ستون 3 * 3	بوم و ستون 4 * 4	بوم و ستون 4 * 7	بوم و ستون 6 * 7	1
کورس مفید حرکت عمودی بوم	2000 mm	3300 mm	330 mm	5300 mm	2
کورس مفید حرکت افقی بوم	3000 mm	4000 mm	7000 mm	7000 mm	3
امکان چرخش ستون	±360°	±360°	±360°	±360°	4
سرعت حرکت خطی دستگاه	1000 mm/min	1500 mm/min	1500 mm/min	1500 mm/min	5
حداقل و حداکثر فاصله نازل جوش تا سطح زمین	Min : 600 mm Max : 2600 mm	Min : 800 mm Max : 4000 mm	Min : 800 mm Max : 4000 mm	Min : 800 mm Max : 6000 mm	6
سیستم ایمنی و حفاظت از سقوط بوم	قفل ایمنی مکانیکی / وزنه تعادل	قفل ایمنی مکانیکی / وزنه تعادل	قفل ایمنی مکانیکی / وزنه تعادل	قفل ایمنی مکانیکی / وزنه تعادل	7
سیستم کنترل	INVERTER - DELTA	INVERTER - DELTA	INVERTER - DELTA	INVERTER - DELTA	8
درجه حفاظت تابلو	IP 52	IP 52	IP 52	IP 52	9
میزان برق مصرفی	380 V – 50 Hz – 3 PH 120 A	380 V – 50 Hz – 3 PH 120 A	380 V – 50 Hz – 3 PH 120 A	380 V – 50 Hz – 3 PH 120 A	10
منبع تغذیه	TCR 1250 A	TCR 1250 A	TCR 1250 A	TCR 1250 A	11
مجموعه ساکشن موتوری	KARA SUCTION MACHINE	KARA SUCTION MACHINE	KARA SUCTION MACHINE	KARA SUCTION MACHINE	12
حرکت افقی و عمودی مجموعه سیم کش	W : 150 mm H : 150 mm	W : 150 mm H : 150 mm	W : 150 mm H : 150 mm	W : 150 mm H : 150 mm	13
سیستم کنترل ارتفاع نازل جوشکاری	سنسور مجاورتی القایی GERMANY	سنسور مجاورتی القایی GERMANY	سنسور مجاورتی القایی GERMANY	سنسور مجاورتی القایی GERMANY	14
تابلو فرمان و حرکت و جوشکاری	PEG 1 Control Box	PEG 1 Control Box	PEG 1 Control Box	PEG 1 Control Box	15
ابعاد غیر مفید شاسی	1400 mm * 1600 mm	2400 mm * 2600 mm	2400 mm * 2600 mm	2400 mm * 2600 mm	16
ابعاد غیر مفید بوم	4300 mm	5300 mm	8300 mm	8300 mm	17
ابعاد غیر مفید ستون	4050 mm	5970 mm	5970 mm	7970 mm	18
میزان ماشینکاری	% 38	% 38	% 38	% 38	19
سند بلاست	%100	%100	%100	%100	20
1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	%100	%100	%100	%100	21

امکان CNC شدن بوم و ستون ها تا ابعاد 4 * 4 امکان پذیر می باشد .

KARA
Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

KARA Column & Boom CNC

KARA Column & Boom CNC			
NO .			
Weight : 3000 Kg			
Input current : 10A - 50HZ		Input voltage : 380 V - 3PH	
Overall Dimensions (mm)		Technical Data	
Max Length (A)	4780	Lifting Servo Motor (with brake)	2 KW
Max Width (B)	1400	Max Lifting Speed	2 m/min
Max Height (C)	4330	Move Left & Right Boom Servo	1.1 Kw
Column Length	3220	Max Horizontal Boom Speed	2 m/min
Boom length	2960	Column Rotational AC Motor	0.25 Kw
Chassis Length & Width	1400	Max Rotational Speed of Column	0.3 rpm
Max Length of D	2120	Max Vertical Torch Stroke	2200mm
Min Length of D	400	Max Horizontal Torch Stroke	1750mm

