

Lifting and Turning Device

پوزیشنر دوکله

موقعیت مناسب به قطعه به منظور ایجاد زاویه مناسب و رعایت استانداردهای جوشکاری به وسیله دستگاه های موقعیت دهنده مکانیکی و هیدرولیکی صورت میگیرد که در این میان موقعیت دهنده های دو طرفه به دلیل ایجاد حرکت بالا-پایین برنده علاوه بر دوران از اهمیت بیشتری برخوردار هستند. استفاده از مکانیزم مهره-مارپیچ با قطر بالا به همراه گیربکس های حلزونی در حرکت بالا-پایین برنده، ضمن بالابردن ایمنی در حین کار، اطمینان لازم برای جوشکاری های بلند مدت در حالت ایستا بدون از دست رفتن موقعیت ایجاد شده را فراهم می نماید. استفاده از بیرینگ های خطی در دو سمت جلو و پشت دستگاه، ضمن ایجاد مکانیزم مناسب برای تحمل افتادگی قطعه کار های با بلند، دقت لازم برای حرکت بالا-پایین برنده در جوشکاری قطعات بادقت بالا را ایجاد می کند.

سازه یکپارچه این موقعیت دهنده ها ضمن بالا بردن اطمینان از تحمل بارهای سنگین با طول بلند، نصب این دستگاه را در مکان های مختلف سایت بهره برداری ایجاد میکند. صفحه های کار گیر ماشین کاری شده و شیار خورده، سرعت نصب قطعه کار روی موقعیت دهنده را افزایش می دهد. (شکل صفحه کارگیر و نوع سوراخکاری های روی آن بسته به سفارش خریدار قابل تغییر است). استفاده از سروو درایوها برای حرکت دورانی صفحه های کارگیر، امکان پایین آورد دور چرخشی از حد ماکزیمم تا صفر را فراهم می کند. استفاده از موتورهای AC سنکرون شده به همراه گیربکس های حلزونی در هر دو طرف موقعیت دهنده، ضمن افزایش ایمنی، حداقل میزان عدم همراستایی طولی را در این دستگاه فراهم می آورد. از جمله کاربردهای این نوع موقعیت دهنده ها ساخت شاسی های یکپارچه در صنایع ریلی و خودرو می باشد.





Technical Data



KARA

Input current : 63A - 50HZ			Input voltage : 380 V - 3PH		
Technical Data			Overall Dimensions(mm)		
1	capacity	16Tons(Headstock&Tailstock)	A	Max height	4150
2	Max Load Torque	2000 Kg.m	B	Positioner Height	3150
3	Table size	1100mm*1100mm (octagon)	C	Max Length	2586
4	Table Bolts size	16*M20	D	Max Width	2650
5	Rotation servo motor	2*(4 kw)	E	Saddle Height	1000
6	Rotation speed	0.2 -.5 rpm	F	Saddle Width	2470
7	Lifting AC motor	2*(7.5 kw)	G	Max distance (head & tail)	15000
8	Lifting speed	0.7225 m/min	H	Min Level of table height	800
9	Total weight of Head and Tail	8200 kg		Max Level of table height	2000
10	Saddle Weight	1400 kg			

Technical drawing showing the machine's dimensions A through H. A is the max height, B is the positioner height, C is the max length, D is the max width, E is the saddle height, F is the saddle width, G is the max distance between head and tail, and H is the min/max level of table height.